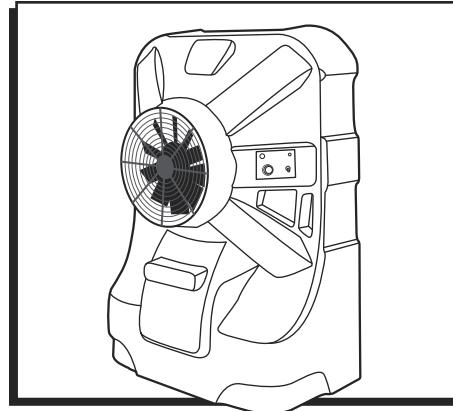


 **NOTE:** Proper maintenance is required to keep unit in peak operating condition.
See page 4 for Maintenance.



SAFETY



WARNING! Not for use by children.



WARNING! Not for use by persons with reduced physical, sensory or mental capabilities.



WARNING! Review the owner's manual before use.

To reduce the risk of electric shock, fire or injury:

- Do not operate any evaporative cooler with a damaged cord or plug.
- Do not run power cord under carpeting or cover with throw rugs, runners or similar coverings. Arrange power cord away from traffic areas to avoid tripping hazards.
- Always unplug the power cord to the evaporative cooler before performing inspections or repairs.
- Do not step on or roll over power cord with heavy or sharp objects.
- Do not operate evaporative cooler unless all evaporative media is securely in place.
- Test the GFCI receptacle or breaker monthly to ensure it is functioning properly.
- Remove the plug from the electrical receptacle by pulling on the plug, not the power cord.

- Operation near open flames or sparks is not recommended.
- If operating near open flame or sparks, ensure the pump is continuously running in order to saturate and wet evaporative media.
- To prevent damage when cleaning evaporative cooler, ensure water does not get into the motor or electrical system.

The use of extension cords with evaporative cooler is not recommended. However, if use of an extension cord is required, the following must be met:

- a. Use properly-grounded 14 AWG or greater for H-7127, H-8657, and H-9928.
 - b. Use properly-grounded 12 AWG or greater for H-7128.
 - c. Extension cord must not exceed 50 ft. in length.
 - d. Extension cord must be properly grounded.
- Evaporative coolers should not be modified in any way (other than repairs made by qualified individuals with manufacturer replacement parts).
 - If the evaporative cooler is damaged or malfunctions, do not continue to operate it. Refer to Troubleshooting on page 5 or call Uline Customer Service at 1-800-295-5510.

SETUP

UNPACKING

The unit is shipped completely assembled and sitting on a plastic pallet with a large cover box strapped over the unit. Cut the straps and remove the box by lifting it over the unit. Remove pallet and place cooler on a level surface.

CONNECTING THE WATER AND ELECTRICITY

WATER CONNECTION

 **NOTE:** Unit must be in upright and level position.

After the unit has been thoroughly tested at the factory, a special two-sided brass hose adapter is attached to the water inlet on the side of the unit, which is below the spray bar adjustment and drain valves. A standard garden hose is attached to this brass hose adapter and cinched down to preclude leaks. Visually verify that the hose washer is in position and in good condition.

 **NOTE:** Water supply inlet pressure should be limited to 50 psi maximum.

Once the hose connection is made, water may be turned on to the unit. Water should now be entering through the float valve to fill the sump tank. To verify that connections are secure, visually inspect connections for leaks. Remove the cooling pads. See page 7 for details.

Once the sump tank is filled, the water flow should stop and the inlet connections may now be visually checked for leaks. Pay particular attention to the hose connection into the float valve and the connections into the brass inlet fitting.

All of these inspections have been performed at the factory but shipping may have caused connections to loosen.

The cooling pads may now be replaced. See page 7 for details.

ELECTRICAL CONNECTION

 **NOTE:** Unit must be in upright position with cooling pads installed!

This unit utilizes a single power cord and control switches. Before connecting the plug to an outlet, ensure that there is no standing water where the cord may lie or the operator is standing. The use of separate multiple outlet devices are not recommended.

When making electrical connections, ensure that local and national codes are adhered to. Use only with GFCI protected receptacles.

Please refer to the barcode product label on the side of the unit for specific electrical requirements.

 **NOTE:** H-7128 must be used with a 5-20R outlet.

GFCI/ELCI

These coolers utilize a GFCI (Grounded Fault Circuit Interrupter) or ELCI (Equipment Leakage Circuit Interrupter) to help protect users against ground electrical faults, which prevent some fire and electrical shock hazards. These devices are intended to trip at very low leakage currents.

- H-7127, H-8657, and H-9928 use a GFCI, which is built into the power cord.

- H-7128 uses an ELCI, which is built into the power cord and requires a 5-20R (120V) electrical outlet.
- The GFCI on H-7127, H-8657, and H-9928 will automatically reset when the evaporative cooler is plugged into an electrical outlet. The ELCI on H-7128 will not automatically reset when the evaporative cooler is plugged into an electrical outlet; the reset button located on the ELCI device must be pressed each time the evaporative cooler is plugged in.

LIQUID LEVEL INDICATOR

LIQUID LEVEL INDICATOR / PUMP SHUTOFF

A liquid level indicator with integral shutoff gives a visual indication of the water level in the evaporative cooler and will shut off the pump once the water reaches a certain threshold. When this occurs, a red light on the

control panel will illuminate to draw attention to the low water level condition and alert the user that the pump has shut off. This light may cycle on and off for a few minutes to draw attention to the low water condition as it tries to exhaust the remaining water.

OPERATION

PLACEMENT OF THE UNIT

There are three primary considerations when deciding where to place this unit:

1. Fresh Air Supply – The inlet side of the unit (pad side) must be placed so as to ensure that a smooth, uninterrupted supply of fresh air is available.
2. Air Pattern – The cool air discharged from (fan side) the unit should have a clear area in which to circulate, being as free of obstructions as possible.
3. Ventilation (Exhaust) – There should be a defined place in which the air from unit can be exhausted from the area being cooled. This is to prevent the unit from recirculating air that has already been through the cooling process.

A primary consideration when actually deciding where to place the unit is the direction of the airflow. The unit creates a fan-shaped air pattern that circulates air over a large area. This pattern may be disturbed or broken up by obstacles such as shelves, workbenches, etc. It is important to insure that a clean, unbroken path for the air from the unit is provided to the maximum extent possible.

You may want to raise the unit above any low obstructions in order to increase the overall coverage. When raising the height, ensure that the platform constructed for holding the unit is stable, well constructed and will not allow the unit to tip over. The unit must be level and in the upright position, with casters locked. When supporting with a platform allow for the full weight of a functioning unit by including the weight of the water both in the sump tank and the added weight of the water saturated cooling pads. The total weight could be in excess of 500 lbs. (227 kg.).

When the unit is placed near a wall or other obstruction, it is recommended that a distance of at least 3 feet from any wall or obstruction to the face of the cooling pads.

This allows the unrestricted flow of warm air to the cooling pad side of the unit. If multiple units are used near each other, be sure to aim the unit so that the air flows compliment each other. Opposition will negate the airflow and allow an area of dead air to accumulate between units.

FILLING WITH WATER

Once the unit is connected to a water supply, turn on the supply valve that fills the sump tank with water. Once the sump tank is full, the float valve will shut off the supply flow. (50 psi max. inlet water pressure.)

STARTING THE PUMP AND ADJUSTING THE WATER FLOW



CAUTION! Do not run pump when sump is dry.

1. Once the sump tank is full, move the pump switch to the ON position to turn on the pump.

When first turning on the pump, the level in the sump will drop suddenly and restart the flow of supply water. This is a normal condition, as the cooling pads require a large amount of water for proper wetting.

When the unit is new, the new pads will require an initial 'breaking-in' period. This period is required for the pads to begin readily absorbing water. It may require up to a week to achieve maximum efficiency.

2. It is important that the spray bar is properly adjusted when first starting the water flow in the unit. To increase or decrease the flow use the spray bar adjustment valve on the side of the unit.



NOTE: Evaporative media should appear wet.

STARTING THE FAN



NOTE: Cooling pads must be installed and wet, and caster brakes must be engaged.

Start the fan by turning the fan switch to desired speed. Adjust the speed slowly allowing the fan to obtain its full speed at the low speed before going to medium and high.

Pads should appear wet; however, cascading amounts of water can actually reduce cooling efficiency. Proper adjustment will prevent problems and increase cooling capacity.

When turning the fan off at the end of the day or week, the pump should be turned off about 15 minutes before the fan to allow the cooling pads to dry. This will increase the life of the pads.

MAINTENANCE

Very little maintenance is required on the unit. Primary maintenance is cleaning. Keeping the unit clean will do more than any other single item to maintain your unit in peak operating condition.

DAILY MAINTENANCE

Daily, the pump should be turned off approximately 15 minutes before the fan is turned off. This will allow the cooling pads to dry out and help extend their life, minimizing growth of mildew, mold, bacteria and other odor-causing elements.

WEEKLY MAINTENANCE

At the end of the week or at a scheduled time, the unit should be shut down and the sump tank should be drained. Close the spray bar adjustment valve and open the drain valve. A hose may be attached to the drain valve to drain the water to a remote disposal area. Once the drain valve is open, starting the pump will drain the unit. When the pump has removed most of the water a small amount will be left in some areas.

Once the sump is drained and the power disconnected, the pads may be removed for inspection of the sump tank. If the unit is in a dusty environment, dust may collect in the sump tank over time.

Vacuum out dirt and any remaining water using a wet/dry shop vacuum and wipe clean with a cloth. Inspect and clean the inlet strainer located on the bottom of the pump. Replace pads in correct airflow direction, referring to label on the pads.

MONTHLY MAINTENANCE (OPTIONAL)

Hard water mineral treatment strips are available for purchase under the Uline model number H-6108. Each box contains one four-month supply. Place one hard water mineral treatment strip into the bottom of the reservoir to prevent buildup due to hard water.

STORAGE

1. Drain all water from the sump tank and clean as above, ensuring that the pads and sump are completely dry.
2. Roll up power cord and secure it so that it is not rolled over, tripped over or caught in equipment.
3. Cover the unit completely to prevent dust build up and store in a dry area.



CAUTION! Disconnect power before removing cooling pads from the unit!



NOTE: Power cord may be replaced only by the manufacturer or qualified agent!

TROUBLESHOOTING



WARNING! Turn off all power to the evaporative cooler before attempting to troubleshoot any of the following operating issues. For problems not listed, please contact Uline Customer Service at 1-800-295-5510.

OPERATING ISSUE	POSSIBLE CAUSES	RECOMMENDATIONS
Evaporative cooler fails to start or deliver air.	No electricity to the evaporative cooler—circuit breaker tripped, GFCI tripped and/or power unplugged or damaged. Motor overheated and/or frozen.	Check power reset breaker. Reset GFCI/ELCI, plug in cord or replace if damaged. Reconnect motor.
Evaporative cooler starts, but air delivery is inadequate.	Evaporative media side of the evaporative cooler is too close to a wall. Fan motor failure. Capacitor failure.	Move evaporative cooler at least three feet from the wall. Replace fan motor. Replace capacitor.
Water draining from the evaporative cooler.	Seat in float valve leaking. Drain plug not tight.	Replace float valve. Tighten plug.
Knocking, shaking or rattling sounds.	Loose parts. Fan blade rubbing shroud.	Check and tighten where needed. Inspect and adjust, or replace fan blade.
Musty or unpleasant odor.	Stale or stagnant water in tank. Evaporative media is mildewed or clogged.	Drain, flush and clean tank. Replace evaporative media.
Water droplets in the air stream.	Too much water delivered to evaporative media. Leaking hose.	Make sure evaporative media is properly positioned in the frames and evaporative cooler is level. Tighten connection or replace hose.

Q. What assembly is required?

A. None. Evaporative coolers are ready to use out of the box.

Q. How do I prepare evaporative cooler for storage?

A. Drain the evaporative cooler, dry out the evaporative media, cover the evaporative cooler and store in a dry place.

Q. Evaporative cooler just ran for the first time and there is an unpleasant odor.

A. When installed correctly, the evaporative media products allow complete molecular evaporation of water ensuring a pure, clean stream of air. When new, it is possible that a small amount of aromatic molecules may evaporate along with the water molecules, which could be detected as a slight smell. This scent lessens in time. The product does not, in any way, allow harmful chemicals to be evaporated into the air stream.

Q. My evaporative cooler is not putting out any cool air.

A. First, make sure the water source and electricity source are connected and working. Second, check to see if the evaporative media is damp. If not, adjust the water flow with the water adjustment valve. Third, make sure there is water in the tank. It should be allowed to fill before you turn the pump on.

Q. What is the best environment to produce the most cool air?

A. For optimum performance, the temperature should be 85°F or higher and the relative humidity should be below 75%. However, evaporative coolers will reduce the temperature in almost any environment, making it more comfortable.

Q. How often should evaporative media be replaced?

A. Depending on the quality of maintenance and frequency of use, evaporative media typically last up to five years.

Q. What is the difference between evaporative cooling and misting systems?

A. Misting systems spray a shower of water into the air that will collect on people, objects, equipment, floors, etc. Evaporative coolers use the process of evaporation to produce cooler air, but do not produce a mist.

Q. Where can I buy replacement parts?

A. Replacement parts may be purchased by calling Uline Customer Service at 1-800-295-5510.

Q. What is the amount of moisture produced?

A. An increase in humidity of approximately 5% is produced, depending on the temperature and humidity of the environment. This increase is not noticeable in a ventilated area where the air produced by the cooler is exhausted.

Q. How long will the water supply last in the tank?

A. With no direct water source available, the water will evaporate in a filled tank within ten hours of operation, depending on the water capacity of the evaporative cooler, ambient conditions, temperature and humidity. A water source for refilling the tank is recommended.

Q. Where are the model and serial numbers found?

A. The model number can be found on a metal plate on the outside of the evaporative cooler. Model numbers begin with the letters "PAC." Serial numbers are all digits.

Q. What if my questions are not answered here?

A. Call Uline Customer Service for assistance at 1-800-295-5510.

PAD REPLACEMENT

Ensure that all water is removed from the unit and all power is disconnected. Remove all impediments to access the component you are checking or replacing.

REPLACING THE COOLING MEDIA (PADS)

The flap must be removed to allow access to the cooling pads. Start with the center pad which should be tilted out from the top and lifted out of the drain trough.

The two pads to either side of the center pad may then be removed in the same manner. To remove the two outside pads, first pull them sideways toward the center of the unit until they clear the side retainer. They may then be removed in the same manner as the other pads.

1. Locate the set screw in the rear of the unit on the upper right side. (See Figure 1)
2. Remove set screw and lower front flap to vertical position.
3. Once the front flap is moved, grasp the right pad and tilt out at a 90° angle. (See Figure 2)
4. Pull the pad up to remove from unit. Repeat for other pads. (See Figure 3)

Figure 1

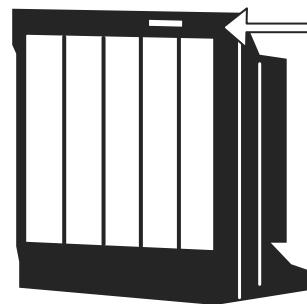


Figure 2

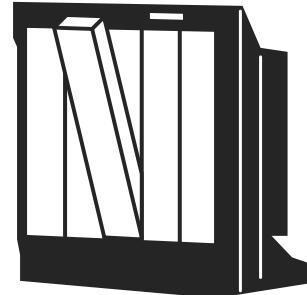
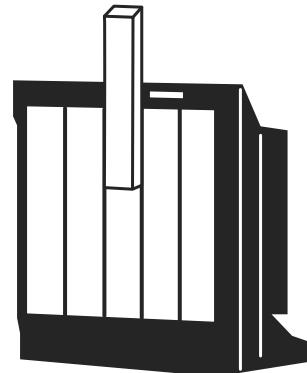
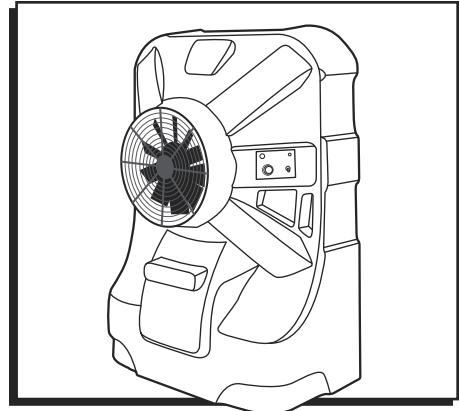


Figure 3





NOTA: Se requiere un mantenimiento adecuado para mantener la unidad en condiciones operativas óptimas. Vea página 11 para ver "Mantenimiento".



SEGURIDAD



¡ADVERTENCIA! No lo deben utilizar niños.



¡ADVERTENCIA! No lo deben utilizar personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas.



¡ADVERTENCIA! Revise el manual del usuario antes de utilizarlo.

Para reducir el riesgo por descarga eléctrica, fuego o lesiones:

- No opere ningún enfriador evaporativo con un cable eléctrico o enchufe dañados.
- No coloque el cable eléctrico por debajo de alfombras o le coloque mantas, tapetes o cubiertas similares por encima. Acomode el cable lejos de áreas de tráfico para evitar tropiezos.
- Siempre desconecte el cable del enfriador evaporativo antes de realizar inspecciones o reparaciones.
- No pise o pase por encima del cable con objetos pesado o filosos.
- No opere el enfriador evaporativo hasta que el panel esté en su lugar.
- Pruebe el recipiente GFCI o cortacircuitos cada mes para asegurarse de que funcione adecuadamente.
- Retire el enchufe del recipiente eléctrico jalando del mismo, no del cable.
- No se recomienda operarlo cerca de flamas abiertas o chispas.

- Si se opera cerca de flamas abiertas o chispas, asegúrese de que la bomba se encuentre en funcionamiento continuo para que el panel se pueda mojar.
- Para prevenir daños cuando limpie el enfriador evaporativo, asegúrese de que no entre agua al motor o al sistema eléctrico.

No se recomienda el uso de extensiones eléctricas con el enfriador evaporativo. Sin embargo, si requiere utilizar alguna, debe de cumplir con lo siguiente:

- a. Utilizar 14 AWG o mayor conectada a tierra adecuadamente para H-7127, H-8657 y H-9928.
 - b. Utilizar 12 AWG o mayor conectada a tierra adecuadamente para H-7128.
 - c. La extensión eléctrica no deberá exceder 50 pies de largo.
 - d. La extensión eléctrica deberá estar conectada a tierra adecuadamente.
- Los enfriadores evaporativos no deberán ser modificados de ninguna manera (solamente reparaciones realizadas por individuos calificados con partes de repuesto del fabricante).
 - Si el enfriador evaporativo se daña o no funciona bien, no siga operándolo. Vaya a la sección de "Solución de Problemas" en la página 12 o llame a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.

CONFIGURACIÓN

DESEMPAQUE

La unidad se envía completamente ensamblada y colocada sobre una tarima de plástico con una caja grande a modo de cubierta sujetada con fleje a la unidad. Corte el fleje y quite la caja levantándola por encima de la unidad.

CONECTAR EL AGUA Y LA ELECTRICIDAD

CONEXIÓN DEL AGUA

 **NOTA:** La unidad debe estar en posición vertical y nivelada.

Después de que la unidad se prueba a profundidad en la fábrica, se inserta un adaptador para manguera de latón de 2 extremos especial a la salida de agua en el lado de la unidad, ubicada bajo las válvulas de ajuste y desagüe de la barra rociadora. Una manguera para jardín estándar se fija a este adaptador para manguera de latón y se ajusta para evitar fugas. Verifique visualmente que la rondana de la manguera esté en posición y en buen estado.

 **NOTA:** La presión de la entrada del suministro de agua debe estar limitada a un máximo de 50 psi.

Una vez realizada la conexión con la manguera, se puede conectar el suministro de agua a la unidad. El agua ahora entrará a través de la válvula de flotador para llenar el tanque del colector. Para verificar que las conexiones son seguras, inspecciónelas visualmente para comprobar que no haya fugas. Retire los paneles de enfriamiento. Vea la página 14 para más detalles. Una vez que se haya llenado el tanque del colector, el flujo de agua

debería detenerse y las conexiones de entrada pueden ser inspeccionadas visualmente para comprobar que no haya fugas. Preste especial atención a la conexión de la manguera a la válvula de flotador y a las conexiones hacia el acoplamiento de entrada de bronce.

Todas estas inspecciones se han llevado a cabo en la fábrica pero el envío podría haber ocasionado que dichas conexiones se aflojen.

Ahora pueden volver a colocarse los paneles de enfriamiento. Vea la página 14 para más detalles.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

 **NOTA:** La unidad debe estar en posición vertical con los paneles de enfriamiento instalados!

Esta unidad utiliza un único cable eléctrico e interruptores de control. Antes de conectar el enchufe a una toma eléctrica, verifique que no haya agua estancada donde el cable se apoyará o donde se pare el operario. No se recomienda el uso de múltiples dispositivos independientes de toma eléctrica.

Al hacer conexiones eléctricas, asegúrese de cumplir con los códigos locales y nacionales. Para usar solo con receptáculos con protección GFCI (de tierra).

Consulte el código de barras de la etiqueta del producto ubicado en el lado de la unidad para ver los requisitos eléctricos específicos.

 **NOTA:** H-7128 se debe utilizar con una salida 5-20R.

GFCI/ELCI

Estos enfriadores utilizan un GFCI (Interruptor de Circuitos de Falla a Tierra) o ELCI (Interruptor de Circuitos de Fuga de Equipos) para ayudar a proteger a los usuarios contra fallas eléctricas de conexión a tierra, lo cual debe prevenir algunos peligros de fuego o descarga eléctrica. Estos dispositivos están fabricados para botarse con corrientes fugadas muy bajas.

- H-7127, H-8657 y H-9928 utilizan GFCI, el cual está integrado en el cable.

- H-7128 utiliza ELCI, el cual está integrado en el cable y requiere un enchufe eléctrico de 5-20R (120V).
- El GFCI en el H-7127, H-8657 y H-9928 se reiniciará cuando el enfriador evaporativo se conecte a un enchufe eléctrico. El ELCI del H-7128 no se reiniciará automáticamente cuando el enfriador evaporativo se conecte a un enchufe eléctrico; el botón de reinicio ubicado en el aparato ELCI deberá de presionarse cada vez que se conecte el enfriador evaporativo.

INDICADOR DEL NIVEL DE LÍQUIDO

INDICADOR DEL NIVEL DEL LÍQUIDO / APAGADO AUTOMÁTICO DE LA BOMBA

El indicador de nivel del líquido con apagado automático integrado le proporciona una indicación visual del nivel del agua en el enfriador evaporativo y apagará automáticamente la bomba una vez que el

agua haya alcanzado cierto nivel. Cuando esto suceda, un foco rojo en el panel de control se iluminará para llamar la atención hacia el nivel bajo del agua y alertar al usuario que la bomba se ha apagado. Este foco puede prenderse y apagarse durante algunos minutos para llamar la atención hacia el nivel bajo del agua al mismo tiempo que trata de utilizar el agua restante.

FUNCIONAMIENTO

UBICACIÓN DE LA UNIDAD

Hay tres consideraciones principales para tomar en cuenta a la hora de decidir dónde colocar esta unidad:

1. Entrada de Aire – La entrada lateral de la unidad (lado del panel) debe colocarse de forma que disponga de un suministro de flujo de aire fresco ininterrumpido.
2. Patrón del aire – El aire enfriado que sale (lado del ventilador) la unidad debe disponer de un área despejada en la que circular, estando lo más libre de obstrucciones posible.
3. Ventilación (escape) – En el área a enfriar debe haber un escape por donde el aire pueda salir. Esto es para evitar que la unidad haga recircular el aire que ya ha pasado por el proceso de enfriamiento.

Una de las consideraciones principales a la hora de decidir dónde colocar la unidad es la dirección del flujo de aire. La unidad crea un patrón de aire en forma de ventilador que hace circular el aire por un área grande. Este patrón puede verse obstruido o interrumpido por obstáculos tales como estantes, mesas de trabajo, etc. Es importante garantizar que el aire disponga de un camino limpio y sin obstrucciones desde la unidad hasta el área máxima posible.

Puede que desee elevar la unidad sobre cualquier obstrucción más baja para aumentar la cobertura general. Al elevar la altura, asegúrese de que la plataforma construida para aguantar la unidad sea estable, esté bien construida y no permita que la unidad se vuelque. La unidad debe estar nivelada y en posición vertical. Cuando la unidad descansen sobre una plataforma, cuente con el peso completo de una unidad en funcionamiento incluyendo el peso del agua tanto del tanque del colector como el peso añadido de los paneles de enfriamiento saturados de agua. El peso total podría ser superior a 227 kg (500 lb).

Cuando la unidad se coloca cerca de una pared u otra obstrucción, se recomienda dejar una distancia de al menos 91 cm (3 pies) desde cualquier pared u obstrucción hasta la cara de los paneles de enfriamiento.

Esto permite el flujo de aire caliente sin restricciones al lado del panel de enfriamiento de la unidad. Si se utilizan múltiples unidades una cerca de la otra, asegúrese de orientar las unidades de forma que los flujos de aire se complementen unos a otros. La oposición obstaculizará el flujo de aire y ocasionará que se acumule una zona de aire muerto entre las unidades.

RELEÑAR CON AGUA

Una vez que la unidad esté conectada a un suministro de agua, accione la válvula de suministro que llena el tanque del colector del agua. Una vez que el tanque del colector esté lleno, la válvula de flotador interrumpirá el flujo de suministro. (presión de entrada de agua de máx. 50 psi).

PONER EN MARCHA LA BOMBA Y AJUSTAR EL FLUJO DE AGUA

 **¡PRECAUCIÓN!** No ponga en marcha la bomba cuando el colector esté seco.

1. Cuando el tanque del colector esté lleno, coloque el interruptor de la bomba en la posición ON (ENCENDIDO) para poner en marcha la bomba.

Cuando ponga la bomba en marcha inicialmente, el nivel del colector bajará de repente y reiniciará el flujo del suministro de agua. Esto es algo normal, puesto que los paneles de enfriamiento necesitan una gran cantidad de agua para humedecerse adecuadamente.

Cuando la unidad es nueva, los nuevos paneles necesitan un periodo de 'adaptación' inicial. Este periodo es necesario para que los paneles comiencen a absorber agua. Puede que necesiten hasta una semana para alcanzar la máxima eficiencia.

2. Es importante que la barra rociadora esté correctamente ajustada cuando inicie el flujo de agua a la unidad por primera vez. Para aumentar el flujo, use la válvula de ajuste para barra rociadora ubicada en el lado de la unidad.

 **NOTA:** El panel deberá verse mojado.

ENCENDER EL VENTILADOR

 **NOTA:** Los paneles enfriadores deberán estar instalados y mojados, y las ruedas deberán de tener el freno puesto.

Encienda el ventilador al girar el interruptor a la velocidad deseada. Ajuste la velocidad despacio para permitirle al ventilador que obtenga su velocidad máxima durante la velocidad baja antes de pasar a la media o alta.

Los paneles deberán verse mojados; sin embargo, si estuviera escurriendo mucha agua, la eficiencia del enfriador podría bajar. El ajuste apropiado previene problemas y aumenta la capacidad del enfriador.

Cuando apague el ventilador al final del día o de la semana, la bomba deberá apagarse 15 minutos antes que el ventilador para permitir que se sequen los paneles. Esto aumentará la vida útil de los paneles.

MANTENIMIENTO

Esta unidad necesita poco mantenimiento. El mantenimiento principal es la limpieza. El mantener la unidad limpia hará más que cualquier otra indicación para mantener su unidad en condiciones operativas óptimas.

MANTENIMIENTO DIARIO

A diario, la bomba deberá apagarse aproximadamente 15 minutos antes de apagar el ventilador. Esto permitirá que los paneles de enfriamiento se sequen y ayudará a alargar su vida útil, minimizando el crecimiento de moho, bacterias y otros elementos que provocan olores.

MANTENIMIENTO SEMANAL

Al final de la semana o en un momento programado, deberá apagarse la unidad y vaciar el tanque del colector. Cierre la válvula de ajuste para barra rociadora y abra la válvula de desagüe. Puede fijarse una manguera a la válvula de desagüe para conducir el agua a una zona remota de desecho. Una vez que la válvula de desagüe esté abierta, ponga en marcha la bomba vaciará la unidad. Cuando la bomba se haya vaciado de la mayor parte del agua, quedará una

pequeña cantidad en algunas áreas.

Una vez vaciado el colector y desconectado el suministro eléctrico, deben quitarse los paneles para inspeccionar el tanque del colector. Si la unidad está ubicada en un entorno con mucho polvo, es posible que el polvo se acumule en el tanque del colector con el paso del tiempo.

Aspire la suciedad y el agua restante usando una aspiradora en seco/mojado y límpie con un paño. Inspeccione y límpie el filtro de entrada ubicado en la parte inferior de la bomba. Vuelva a colocar los paneles en la dirección correcta del flujo de aire, consultando la etiqueta de los paneles.

MANTENIMIENTO MENSUAL (OPCIONAL)

Las tiras minerales para tratamiento de agua dura están disponibles para su compra con el número de modelo Uline H-6108. Cada caja contiene un suministro para cuatro meses. Coloque una tira mineral en el fondo del depósito para prevenir acumulaciones debido al agua dura.

ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO

1. Vacíe todo el agua del tanque del colector y límpielo como se indica a continuación, asegurándose de que los paneles y el colector están completamente secos.
2. Enrolle el cable eléctrico y asegúrelo de forma que no quede enrollado alrededor de la unidad ni atrapado en ella, y no represente riesgo de caídas.
3. Cubra la unidad completamente para evitar la acumulación de polvo y almacénela en un lugar seco.



!PRECAUCIÓN! ¡Desconecte la fuente de alimentación antes de quitar los paneles de enfriamiento de la unidad!



NOTA: ¡El cable eléctrico solo puede ser sustituido por el fabricante o por un agente calificado!

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



iALTO! Desconecte el enfriador evaporativo de toda fuente de energía antes de intentar solucionar alguno de los problemas operativos a continuación. Para problemas no enlistados, contacte a Servicio a Clientes al 800-295-5510.

PROBLEMA OPERATIVO	POSIBLES CAUSAS	RECOMENDACIONES
El enfriador evaporativo no enciende o el aire no se siente.	No pasa electricidad al enfriador evaporativo - el cortacircuitos se botó, el GFCI se botó y/o la corriente eléctrica no está conectada o está dañada. Se sobrealentó o congeló el motor.	Verifique el interruptor automático. Reinicie el GFCI/ELCI, conecte el cable o reemplácelo de ser necesario. Reconecte el motor.
El enfriador evaporativo sí enciende, pero el aire no es suficiente.	La parte de paneles del enfriador evaporativo se encuentra muy cerca de una pared. Falló el motor del ventilador. Falló el capacitor.	Mueva el enfriador evaporativo al menos a 3 pies de una pared. Reemplace el motor del ventilador. Reemplace el capacitor.
Se fuga agua del enfriador evaporativo.	El empaque de la válvula del flotador está goteando. El tapón del desagüe no está apretado.	Reemplace la válvula del flotador. Apriete el tapón.
Sonidos de golpes, sacudidas o vibraciones.	Partes sueltas. Las aspas raspan con la cubierta.	Verifique y apriete donde se necesite. Inspeccione y ajuste, o reemplace las aspas del ventilador.
Olor rancio o desagradable.	Agua rancia o estancada en el tanque. El panel tiene moho o está atrofiado.	Drene, enjuague y limpie el tanque. Reemplace el panel.
Salen gotas de agua junto con el aire.	Le llega mucha agua al panel. Fuga en la manguera.	Asegúrese de que el panel se encuentre bien posicionado en los marcos y que el enfriador evaporativo esté bien nivelado. Apriete la conexión o reemplace la manguera.

PREGUNTAS FRECUENTES

P. ¿Qué tipo de ensamble se necesita?

R. Ninguno. Los enfriadores evaporativos están listos para utilizarse.

P. ¿Cómo puedo preparar el enfriador evaporativo para almacenarlo?

R. Drene el enfriador evaporativo, seque el panel, cubra el enfriador evaporativo y almacénelo en un lugar seco.

P. El enfriador evaporativo solamente funcionó la primera vez y tiene un olor desagradable.

R. Al instalarse correctamente, los paneles permiten la evaporación molecular completa del agua, asegurando un flujo de aire puro y limpio. Cuando está nuevo, es posible que una pequeña parte de moléculas aromáticas se evaporen junto con las moléculas del agua, las cuales se pueden detectar por un ligero aroma. Este aroma disminuye con el tiempo. El producto no, en ninguna manera, permite que químicos dañinos se evaporen hacia el flujo de aire.

P. Mi enfriador evaporativo no saca nada de aire frío.

R. Primero, asegúrese de que la fuente de agua y la de electricidad estén conectadas y funcionando. Después, verifique si el panel está mojado. Si no, ajuste el flujo de agua con la válvula de ajuste de agua. Luego, asegúrese de que haya agua en el tanque. Deberá de llenarlo antes de encender la bomba.

P. ¿Cuál es el mejor ambiente para producir la mayor cantidad de aire frío?

R. Para un rendimiento óptimo, la temperatura deberá estar a 29°C o más y la humedad relativa deberá estar por debajo del 75%. Sin embargo, los enfriadores evaporativos reducirán la temperatura en casi cualquier ambiente, volviéndolo más cómodo.

P. ¿Qué tan seguido se debe de reemplazar el panel?

R. Dependiendo de la calidad del mantenimiento y de la frecuencia del uso. Los paneles normalmente duran hasta 5 años.

P. ¿Cuál es la diferencia entre un enfriador evaporativo y un sistema de rocío?

R. Los sistemas de rocío proyectan agua al aire que se quedará en las personas, objetos, equipo, pisos, etc. Los enfriadores evaporativos utilizan un proceso de evaporación para producir aire más frío sin rocío.

P. ¿Dónde puedo comprar los repuestos?

R. Los repuestos se pueden comprar llamando a Servicio a Clientes de Uline al 800-295-5510.

P. ¿Cuál es la cantidad de humedad que se produce?

R. Se produce un aumento del 5% en la humedad, dependiendo de la temperatura y humedad del ambiente. El aumento no es notable en un área ventilada donde el aire producido por el enfriador se pierde.

P. ¿Cuánto tiempo dura el suministro de agua en el tanque?

R. Sin fuente de agua directa, el agua se evaporará de un tanque lleno en las primeras 10 horas de operación, dependiendo de la capacidad de agua de cada enfriador evaporativo, condiciones del ambiente, temperatura y humedad. Se recomienda contar con una fuente de agua para llenar el tanque.

P. ¿Dónde puedo encontrar el número de modelo y de serie?

R. El número de modelo se puede encontrar en la placa de metal en el exterior del enfriador evaporativo. Los números de modelo comienzan con las letras "PAC". Los números de serie son solo números.

P. ¿Qué pasa si no encuentro las preguntas a mis respuestas aquí?

R. Llame a Servicio a Clientes de Uline para obtener asistencia al 800-295-5510.

REEMPLAZO DE PANELES

Verifique que toda el agua se haya vaciado de la unidad y que la fuente de alimentación esté desconectada. Quite cualquier elemento que impida el acceso a los componentes que va a revisar o a reemplazar.

Diagrama 1

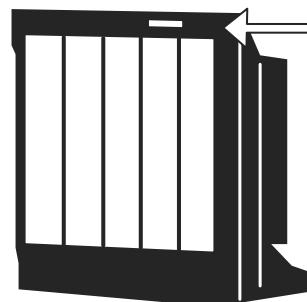


Diagrama 2

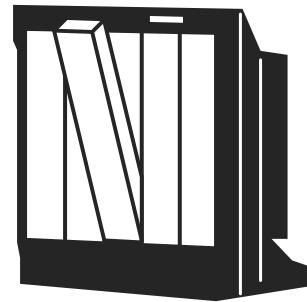
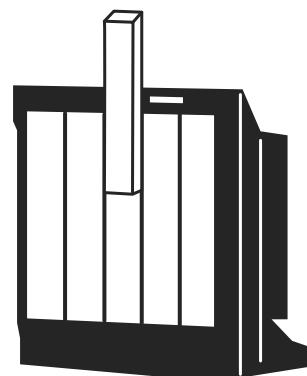


Diagrama 3



REEMPLAZAR LOS PANELES

Quite la solapa para poder acceder a los paneles de enfriamiento. Comience por el panel central, que debe girarse desde arriba y sacarse del soporte para escurrir.

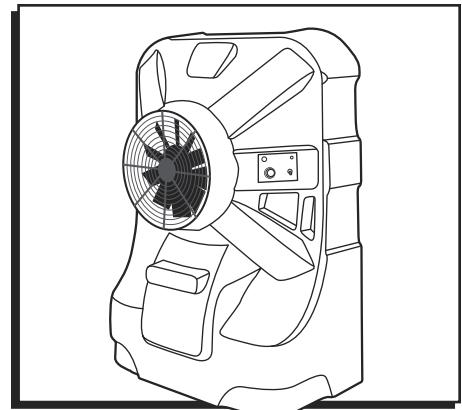
Los dos paneles colocados a ambos lados del panel central pueden quitarse de la misma forma. Para quitar los dos paneles exteriores, primero tire de un lado de ellos hacia el centro de la unidad hasta que se suelten del retenedor lateral. Pueden quitarse de la misma forma que el resto de paneles.

1. Localice el tornillo de ajuste ubicado en el lado superior derecho de la parte posterior de la unidad. (Vea Diagrama 1)
2. Quite el tornillo de ajuste y baje la solapa delantera hasta colocarla en posición vertical.
3. Una vez que haya movido la solapa delantera, tome el panel derecho y gírelo para sacarlo en un ángulo de 90°. (Vea Diagrama 2)
4. Tire del panel hacia arriba para sacarlo de la unidad. Repita la operación con los otros paneles. (Vea Diagrama 3)

REFROIDISSEUR PAR ÉVAPORATION



REMARQUE : Un bon entretien est nécessaire pour maintenir l'unité en état de fonctionnement optimal. Voir les instructions pour l'entretien à la page 18.



SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT! Ne doit pas être utilisé par des enfants.



AVERTISSEMENT! Ne doit pas être utilisé par des personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites.



AVERTISSEMENT! Consultez le manuel de l'utilisateur avant l'emploi.

Pour réduire le risque d'incendie, de décharge électrique ou de blessures :

- N'utilisez pas le refroidisseur si le cordon ou la fiche sont endommagés.
- Ne couvrez pas le cordon d'alimentation avec des carpettes, des tapis de passage ou autres revêtements similaires. Placez le cordon d'alimentation loin des zones de circulation pour éviter les risques de trébuchement.
- Débranchez toujours le cordon d'alimentation du refroidisseur avant d'effectuer toute inspection ou réparation.
- Ne marchez pas et ne roulez pas sur le cordon d'alimentation avec des objets lourds ou tranchants.
- N'utilisez le refroidisseur que lorsque tous les milieux d'évaporation sont bien en place.
- Testez la prise ou le disjoncteur différentiel (GFCI) chaque mois pour vous assurer de leur bon fonctionnement.
- Retirez la fiche de la prise électrique en tirant sur la fiche et non sur le cordon d'alimentation.
- Une utilisation à proximité de flammes nues ou d'étincelles n'est pas recommandée.
- Si vous travaillez à proximité d'une flamme nue ou

d'étincelles, assurez-vous que la pompe fonctionne continuellement afin de saturer et d'humidifier les milieux d'évaporation.

- Pour éviter tout dommage lors du nettoyage du refroidisseur, assurez-vous que l'eau ne pénètre pas dans le moteur ou le circuit électrique.
- L'utilisation de rallonges avec le refroidisseur n'est pas recommandée. Cependant, si l'utilisation d'une rallonge s'avère nécessaire, les conditions suivantes doivent être respectées :
 - a. Utilisez une rallonge de 14 AWG ou plus correctement mise à la terre pour H-7127, H-8657 et H-9928.
 - b. Utilisez une rallonge de 12 AWG ou plus correctement mise à la terre pour H-7128.
 - c. La rallonge ne doit pas dépasser 50 pieds de longueur.
 - d. La rallonge doit être correctement mise à la terre.
- Les refroidisseurs par évaporation ne doivent en aucun cas être modifiés (à l'exception des réparations effectuées par des personnes qualifiées avec des pièces de rechange fournies par le fabricant).
- Si le refroidisseur est endommagé ou ne fonctionne pas correctement, cessez l'utilisation. Consultez la section de dépannage à la page 19 ou communiquez avec le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.

CONFIGURATION

DÉBALLAGE

L'unité est livrée entièrement assemblée et repose sur une palette en plastique recouverte d'une grande boîte. Couper les sangles et retirer la boîte en la soulevant au-dessus de l'unité. Retirez la palette et placez le refroidisseur sur une surface nivelée.

RACCORDEMENT DE L'EAU ET DE L'ÉLECTRICITÉ

RACCORDEMENT DE L'EAU

 **REMARQUE :** L'unité doit être en position verticale et à niveau.

Lorsque l'unité a été minutieusement testée à l'usine, un raccord intermédiaire spécial en laiton à deux faces est raccordé à la prise d'eau sur le côté de l'unité, sous le réglage du tube de rejet et des purgeurs. Un tuyau d'arrosage standard fixé au raccord intermédiaire en laiton est sanglé vers le bas pour empêcher les fuites. Assurez-vous que la rondelle du tuyau se trouve dans la position appropriée et est en bon état.

 **REMARQUE :** La limite de la pression d'entrée d'eau ne doit pas dépasser 344,7 kPa (50 lb/po²).

Lorsque le raccord de tuyau est établi, l'eau peut être acheminée à l'unité. L'eau doit maintenant entrer par le régulateur à flotteur pour remplir le réservoir collecteur. Pour vous assurer que vos raccords sont bien fixés, vérifiez l'étanchéité des raccordements. Retirez les tampons de refroidissement. Consultez la page 21 pour plus de détails. Lorsque le réservoir collecteur est rempli, le débit d'eau doit s'arrêter et il est alors possible

d'inspecter les raccordements d'entrée pour toute fuite éventuelle. Portez une attention particulière aux raccordements des tuyaux dans le régulateur à flotteur et les raccordements dans le raccord d'entrée en laiton.

Toutes ces vérifications ont été effectuées à l'usine, mais il se peut que les raccordements aient été desserrés pendant la livraison.

Les tampons de refroidissement peuvent maintenant être replacés. Consultez la page 21 pour plus de détails.

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

 **REMARQUE :** L'unité doit être en position verticale et les tampons de refroidissement en place!

Cette unité est munie d'un seul cordon d'alimentation et de commutateurs de commande. Avant de brancher la fiche à une prise, assurez-vous qu'il n'y a pas d'eau stagnante près du cordon ou de l'utilisateur. L'utilisation d'une barre multiprise n'est pas recommandée.

Veuillez vous référer à l'étiquette code à barres située sur le côté de l'appareil pour connaître les exigences électriques précises.

 **REMARQUE :** Le H-7128 doit être utilisé avec une prise 5-20R.

DISJONCTEUR GFCI/ELCI

Ces refroidisseurs utilisent un disjoncteur GFCI (disjoncteur différentiel) ou ELCI (disjoncteur de fuite d'équipement) pour protéger l'utilisateur contre les défauts électriques, ainsi que pour prévenir les incendies et les chocs électriques. Ces équipements sont conçus pour se déclencher à des courants de fuite très faibles.

- Le H-7127, H-8657 et le H-9928 utilisent un disjoncteur GFCI intégré dans le cordon d'alimentation.

- Le H-7128 utilise un disjoncteur ELCI intégré dans le cordon d'alimentation qui requiert une prise électrique 5-20R (120 V).
- Le disjoncteur GFCI du H-7127, H-8657 et du H-9928 se réinitialise automatiquement lorsque le refroidisseur par évaporation est branché à une prise électrique. Le disjoncteur ELCI du H-7128 ne se réinitialise pas automatiquement lorsque le refroidisseur est branché à une prise électrique. Il est nécessaire d'appuyer le bouton de réinitialisation situé sur le dispositif du ELCI à chaque branchement du refroidisseur.

INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE

INDICATEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE / ARRÊT DE LA POMPE

Un indicateur de niveau de liquide avec arrêt intégré fournit une indication visuelle du niveau d'eau dans le refroidisseur par évaporation et arrête la pompe une lorsque l'eau atteint un certain niveau. À ce moment là,

un voyant rouge sur le panneau de commande s'allume pour signaler le faible niveau d'eau et pour avertir l'utilisateur que la pompe s'est éteinte. Le voyant peut continuer de s'allumer et s'éteindre pendant quelques minutes pour signaler le faible niveau d'eau tout en essayant d'évacuer l'eau restante.

FONCTIONNEMENT

EMPLACEMENT DE L'UNITÉ

Trois principaux éléments sont à prendre en considération au moment de choisir l'emplacement de l'unité :

1. Alimentation en air frais – Le côté d'entrée d'air de l'unité (côté tampon) doit être placé de façon à assurer une alimentation régulière et ininterrompue d'air frais.
2. Diffusion d'air – L'air refroidi rejeté par l'unité (côté ventilateur) doit circuler dans une zone dégagée et exempte d'obstacles dans la mesure du possible.
3. Ventilation (émission) – Il est recommandé de définir un endroit permettant l'évacuation de l'air de la zone étant refroidie. Cela a pour but d'éviter que l'unité recircule de l'air issu du processus de refroidissement.

Un élément important à considérer au moment de décider de l'emplacement de l'unité est la direction de la circulation d'air. L'unité produit un flux d'air en forme d'éventail qui circule à grand volume. Cette forme pourrait être perturbée ou interrompue par des obstacles tels que des étagères, des établis, etc. Il est important de s'assurer que l'air projeté par l'unité suive une trajectoire sans encombre et ininterrompue pour refroidir le plus grand espace possible.

Vous pouvez soulever l'unité au-dessus de tout obstacle bas afin d'augmenter la diffusion globale. Lorsque vous surélevez l'unité, assurez-vous que la plateforme conçue pour la supporter est stable, solide, et qu'elle empêche l'unité de basculer. L'unité doit être de niveau et en position verticale, et les roulettes doivent être verrouillées. Lorsque vous utilisez une plateforme, prenez en considération le poids total de l'unité fonctionnelle, c'est-à-dire le poids de l'eau dans le réservoir collecteur ainsi que le poids supplémentaire des tampons de refroidissement saturés d'eau. Le poids total peut atteindre plus de 227 kg (500 lb).

Lorsque l'unité est placée près d'un mur ou d'un autre obstacle, il est recommandé de maintenir une distance d'au moins 91 cm (3 pi) de tout mur ou obstacle faisant face aux tampons de refroidissement.

Cela facilite la circulation de l'air chaud vers le côté des tampons de refroidissement de l'unité. Si plusieurs unités sont utilisées à proximité l'une de l'autre, assurez-vous d'orienter les unités de manière à ce que les débits d'air soient complémentaires. Des débits d'air qui s'opposent auront pour effet de neutraliser la circulation d'air en plus de laisser un air stagnant s'accumuler entre les unités.

REMPLEISSAGE AVEC DE L'EAU

Lorsque l'unité est raccordée à une alimentation en eau, activez la soupape d'alimentation qui remplit d'eau le réservoir collecteur. Dès que le réservoir collecteur est plein, le régulateur à flotteur coupe le débit d'alimentation. (maximum de 344,7 kPa (50 lb/po²) de pression d'entrée d'eau.)

ACTIONNER LA POMPE ET RÉGLER LE DÉBIT D'EAU



MISE EN GARDE! N'opérez pas la pompe lorsque le réservoir collecteur est à sec.

1. Une fois le réservoir collecteur plein, placez le commutateur de la pompe en position « ON » pour actionner la pompe.

Lors de la première mise en action de la pompe, le niveau du réservoir collecteur baisse subitement et redémarre le débit d'eau d'alimentation. Cela est parfaitement normal, car les tampons de refroidissement nécessitent une grande quantité d'eau pour être adéquatement mouillés.

Lorsque l'unité est neuve, les nouveaux tampons ont besoin d'une période de « mise au point ». Cette période est nécessaire afin que les tampons soient en mesure d'absorber l'eau facilement. Il faut prévoir environ une semaine avant d'atteindre une efficacité optimale.

2. Il est important que le tube de rejet soit correctement ajusté lorsque l'eau circule dans l'unité pour la première fois. Pour augmenter ou diminuer le débit, utilisez la soupape d'ajustement du tube de rejet sur le côté de l'unité.



REMARQUE : Le milieu d'évaporation devrait sembler mouillé.

DÉMARRER LE VENTILATEUR



REMARQUE : Les tampons de refroidissement doivent être installés et le frein des roulettes doit être enclenché.

Démarrer le ventilateur en déplaçant le commutateur du ventilateur à la vitesse désirée. Réglez lentement la vitesse de façon à ce que le ventilateur atteigne sa vitesse maximale à faible vitesse avant de passer à la vitesse moyenne ou à la vitesse élevée.

Les tampons devraient sembler humides; cependant, un ruissellement d'eau peut rendre le refroidissement moins efficace. Un réglage approprié préviendra les problèmes et augmentera la capacité de refroidissement.

Lorsque vous éteignez le ventilateur à la fin de la journée ou de la semaine, la pompe doit être éteinte environ 15 minutes avant le ventilateur afin de permettre aux tampons de refroidissement de sécher. Cela permettra d'assurer la longévité des tampons.

ENTRETIEN

L'unité ne nécessite que très peu d'entretien. Son nettoyage est primordial, et aura l'impact le plus significatif sur le fonctionnement optimal de l'appareil.

ENTRETIEN QUOTIDIEN

La pompe doit être éteinte quotidiennement environ 15 minutes avant le ventilateur. Cela permet aux tampons de refroidissement de sécher et d'assurer également leur longévité en réduisant l'apparition de moisissures, de bactéries et d'autres éléments pouvant produire des odeurs.

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

À la fin de la semaine ou à un moment défini, l'unité doit être éteinte et le réservoir collecteur doit être vidangé. Fermez la soupape d'ajustement du tube de rejet et ouvrez la soupape de vidange. Un tuyau peut être fixé à la soupape de vidange pour évacuer l'eau vers une zone de dépôt isolée. Une fois la soupape de vidange ouverte, actionnez la pompe pour vidanger l'unité. Lorsque la pompe aura vidangé la plus grande partie de l'eau, il en restera une petite quantité dans les recoins.

Lorsque le réservoir collecteur a été vidangé et que l'alimentation a été débranchée, les tampons peuvent être retirés pour inspecter le réservoir collecteur. Si l'unité se trouve dans un environnement poussiéreux, il est possible que de la poussière s'accumule dans le réservoir collecteur au fil du temps.

Aspirez la saleté et l'eau restante à l'aide d'un aspirateur d'atelier pour déchets solides et humides et essuyez à l'aide d'un chiffon. Inspectez et nettoyez le filtre d'entrée situé au bas de la pompe. Replacez les tampons dans le sens du débit d'air, en vous référant à l'étiquette sur les tampons.

ENTRETIEN MENSUEL (OPTIONNEL)

Les bandes de traitement minéral de l'eau dure sont disponibles à l'achat avec le numéro de modèle Uline H-6108. Chaque boîte contient un approvisionnement de quatre mois. Placez une bande de traitement minéral de l'eau dure au fond du réservoir pour prévenir les dépôts de calcaire dus à l'eau dure.

ENTREPOSAGE

1. Vidangez toute l'eau du réservoir collecteur et nettoyez comme décrit ci-dessus, en vous assurant que les tampons et le réservoir collecteur sont complètement secs.
2. Enroulez le cordon d'alimentation et fixez-le afin de ne pas marcher ou trébucher dessus et d'éviter qu'il ne se coince dans l'appareil.
3. Recouvrez l'unité pour empêcher la poussière de s'accumuler et rangez-la dans un endroit sec.



MISE EN GARDE! Débranchez l'alimentation avant de retirer les tampons de refroidissement de l'unité!



REMARQUE : Le cordon d'alimentation peut être uniquement remplacé par le fabricant ou un agent qualifié!

DÉPANNAGE



AVERTISSEMENT : Éteignez toutes sources d'alimentation du refroidisseur avant d'essayer de résoudre les problèmes de fonctionnement ci-dessous. Pour les problèmes non inclus dans la liste, veuillez contacter le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.

PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT	CAUSES POSSIBLES	RECOMMANDATIONS
Le refroidisseur ne démarre pas ou ne distribue pas d'air.	Le refroidisseur ne reçoit pas d'alimentation électrique – le disjoncteur ou le disjoncteur GFCI s'est déclenché et/ou l'alimentation s'est débranchée ou est endommagée. Moteur surchauffé et/ou gelé.	Vérifiez le disjoncteur de réinitialisation d'alimentation. Réenclenchez le disjoncteur GFCI/ELCI, branchez le cordon ou remplacez-le s'il est endommagé. Rebranchez le moteur.
Le refroidisseur démarre, mais la distribution d'air est inadéquate.	Le côté du milieu d'évaporation du refroidisseur est trop proche d'un mur. Panne du moteur du ventilateur. Panne du condensateur.	Déplacez le refroidisseur à au moins trois pieds du mur. Remplacez le moteur du ventilateur. Remplacez le condensateur.
L'eau s'écoule du refroidisseur.	Le siège du régulateur à flotteur fuit. Le bouchon de vidange n'est pas serré.	Remplacez le régulateur à flotteur. Serrez le bouchon.
Produit des sons de coups, de vibrations ou de cliquetis.	Pièces détachées. Une pale est en contact avec le déflecteur du ventilateur.	Vérifiez et resserrez au besoin. Inspectez et réglez ou remplacez la pale du ventilateur.
Odeur de moisissure ou désagréable.	Eau stagnante dans le réservoir. Le milieu d'évaporation est moisissé ou bouché.	Videz, rincez et nettoyez le réservoir. Remplacez le milieu d'évaporation.
Gouttelettes d'eau dans le flux d'air.	Trop d'eau fournie au milieu d'évaporation. Tuyau qui fuit.	Assurez-vous que le milieu d'évaporation est correctement positionné dans les cadres et que le refroidisseur est de niveau. Serrez la connexion ou remplacez le tuyau.

Q. Quel assemblage est requis?

R. Aucun. Le refroidisseur par évaporation est prêt à l'emploi dès sa sortie de la boîte.

Q. Comment préparer le refroidisseur pour l'entreposage?

R. Vidangez le refroidisseur, séchez le milieu d'évaporation, couvrez le refroidisseur et entreposez-le dans un endroit sec.

Q. Le refroidisseur a été utilisé pour la première fois et produit une odeur désagréable.

R. Lorsqu'ils sont correctement installés, les produits à milieu d'évaporation permettent une évaporation moléculaire complète de l'eau assurant un flux d'air pur et propre. Lorsque neuf, il est possible qu'une petite quantité de molécules aromatiques s'évapore avec les molécules d'eau, ce qui pourrait être détecté comme une légère odeur. Cette odeur s'atténue avec le temps. Le produit ne permet en aucun cas l'évaporation de produits chimiques nocifs dans le flux d'air.

Q. Mon refroidisseur par évaporation ne dégage pas d'air frais.

R. Tout d'abord, assurez-vous que la source d'eau et la source d'électricité sont connectées et fonctionnent correctement. Ensuite, vérifiez que le milieu d'évaporation est humide. Dans le cas contraire, réglez le débit d'eau avec la vanne de réglage de l'eau. Enfin, assurez-vous qu'il y a de l'eau dans le réservoir. Il devrait être possible de le remplir avant de démarrer la pompe.

Q. Quel est le meilleur environnement pour produire l'air le plus frais?

R. Pour une performance optimale, la température doit être de 85 °F ou plus et l'humidité relative doit être inférieure à 75 %. Cependant, les refroidisseurs par évaporation réduiront la température dans presque n'importe quel environnement, le rendant ainsi plus confortable.

Q. À quelle fréquence le milieu d'évaporation devrait-il être remplacé?

R. Selon la qualité de l'entretien et la fréquence d'utilisation, le milieu d'évaporation dure généralement jusqu'à cinq ans.

Q. Quelle est la différence entre les systèmes de refroidissement par évaporation et les systèmes de brumisation?

R. Les systèmes de brumisation pulvérissent une pluie d'eau dans l'air qui s'accumule sur les personnes, les objets, l'équipement, les planchers, etc. Les refroidisseurs par évaporation utilisent le procédé d'évaporation pour produire de l'air plus frais, mais ne produisent pas de brume.

Q. Où puis-je acheter des pièces de rechange?

R. Les pièces de rechange peuvent être achetées en appelant le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510.

Q. Quelle est la quantité d'humidité produite?

R. L'humidité augmente d'environ 5 %, en fonction de la température et de l'humidité de l'environnement. Cette augmentation n'est pas perceptible dans une zone ventilée où l'air produit par le refroidisseur est épousé.

Q. Combien de temps durera l'approvisionnement en eau dans le réservoir?

R. Si aucune source d'eau directe n'est disponible, l'eau d'un réservoir rempli s'évapore après dix heures de fonctionnement, dépendamment de la capacité en eau du refroidisseur, des conditions ambiantes, de la température et de l'humidité. Une source d'eau pour le remplissage du réservoir est recommandée.

Q. Où se trouvent les numéros de modèle et de série?

R. Le numéro de modèle se trouve sur une plaque métallique à l'extérieur du refroidisseur. Les numéros de modèle commencent par les lettres « PAC ». Les numéros de série ne comportent que des chiffres.

Q. Que faire si mes questions n'ont pas de réponses ici?

R. Appelez le service à la clientèle de Uline au 1 800 295-5510 pour obtenir de l'aide.

REEMPLACEMENT DES TAMPONS

Assurez-vous que l'unité est totalement vide d'eau et que l'alimentation est débranchée. Éliminez tout obstacle afin d'accéder aux composants à vérifier ou à remplacer.

REPLACER LE DISPOSITIF DE REFROIDISSEMENT (TAMPONS)

Le rabat doit être retiré afin d'accéder aux tampons de refroidissement. Commencez avec le tampon central qui doit être incliné à partir du haut et soulevé hors de la gouttière d'évaporateur.

Les deux tampons situés de chaque côté du tampon central peuvent ensuite être retirés de la même façon. Pour retirer les deux tampons extérieurs, tirez-les d'abord latéralement vers le centre de l'unité jusqu'à ce qu'ils se dégagent de la retenue latérale. Ils peuvent ensuite être retirés de la même façon que les autres tampons.

1. Repérez la vis de réglage à l'arrière de l'unité sur le côté supérieur droit. (Voir Figure 1)
2. Retirez la vis de réglage et abaissez le rabat inférieur avant en position verticale.
3. Une fois le rabat avant déplacé, saisissez le tampon droit et inclinez-le à un angle de 90°. (Voir Figure 2)
4. Tirez le tampon vers le haut pour le retirer de l'unité. Répétez cette opération pour les autres tampons. (Voir Figure 3)

Figure 1

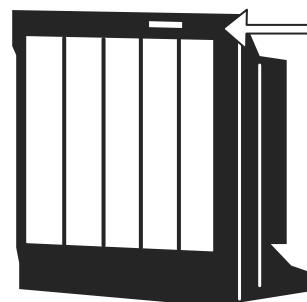


Figure 2

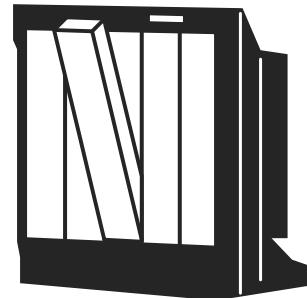


Figure 3

