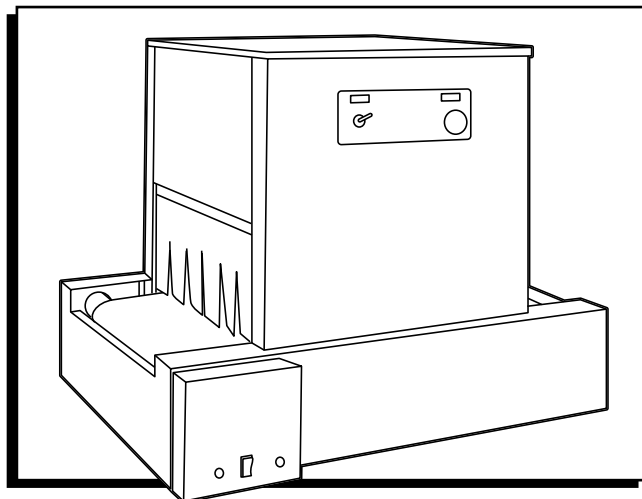


ULINE H-4018 SHRINK TUNNEL

1-800-295-5510
uline.ca

Para Español, vea páginas 5-9.
Pour le français, consulter les pages 10-14.



WARNINGS



WARNING! Do not operate machinery without all safety guards and covers securely in place. The mechanical operation of automatic equipment involves many moving parts and pinch points that could cause bodily harm.



WARNING! Keep hands away from all moving assemblies.

Do not wear gloves or other apparel that may get caught in moving parts. Wear appropriate protective apparel.

Worn parts can become hazardous and should be replaced promptly. It is the user's responsibility to be aware of and address damaged parts and maintenance items.



WARNING! Heat-shrinking equipment can get very hot. Keep hands away from heat source while machine is in operation, and use caution if the machine has been recently used.

INSTALLATION AND SETUP

UNCRATING

1. Remove the shipping crate from the pallet, being careful not to strike or pry against Shrink Tunnel.
2. Carefully cut the bands that hold the tunnel to the pallet.
3. Inspect the tunnel for shipping damage.

SETUP



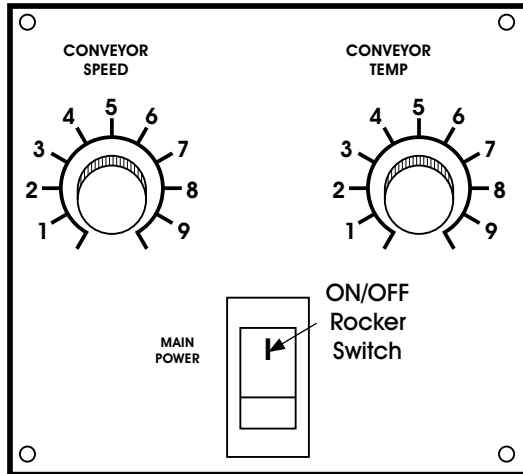
NOTE: The tunnel is not fastened to the conveyor. Lift the tunnel by the conveyor.

1. Move the tunnel to its final location before removing it from the pallet.
2. Connect the conveyor cord to a properly grounded 110-volt outlet with a minimum capacity of 5 amps.

INSTALLATION AND SETUP CONTINUED

CONVEYOR STARTUP

1. Turn on the conveyor using the ON/OFF rocker switch. Rock it upward, so the "I" is parallel to the control panel. The ON/OFF switch will light up amber when it is on.

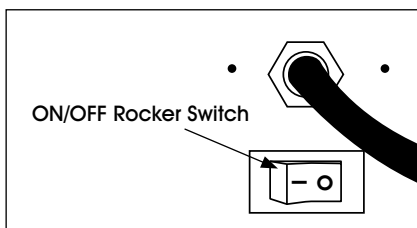


2. Run the conveyor through its full range of speeds.

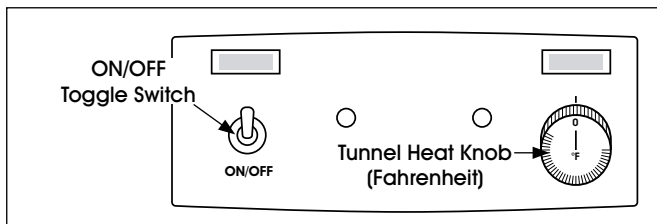
 **NOTE:** At zero, it is normal for the conveyor to creep. This prevents destruction of items accidentally left on the conveyor.

TUNNEL STARTUP

1. Turn on the tunnel using the ON/OFF rocker switch near the power cord entry.



2. Turn the ON/OFF toggle switch on the tunnel control panel to the ON position.



 **NOTE:** The element blower should start running when the toggle switch is turned ON. The blower will make some noise and the curtains will wave slightly with the movement of air. The red pilot light above the toggle switch will light up.

3. For first use, set the tunnel temperature to a setting of 325°F on the tunnel's operator panel.

 **NOTE:** The heat indicator light above the temperature knob comes on to indicate power application to the heat element. When the tunnel reaches temperature, the light cycles on and off as power is required to maintain the set temperature in the tunnel.

OPERATING ADJUSTMENTS

Options for adjusting the Shrink Tunnel for best shrinking performance on any package include:

1. To increase shrink, slow down the conveyor speed or increase the tunnel temperature.
2. To reduce shrink, speed up the conveyor or reduce the tunnel temperature.
3. To adjust seam position or local film shrink characteristics, experiment with different product orientations on the conveyor belt.

MANUAL COOLDOWN:

1. To cool the Shrink Tunnel properly, turn the temperature control to zero and let the blower run without energizing the heat element. It will take about 15 minutes to cool down.
2. After cooldown, turn off the main power switches for the tunnel and the conveyor.

OPTIONAL LEG KIT INSTALLATION AND SETUP



CAUTION! Assembling the leg kit to the conveyor can be dangerous. Two people or a mechanical lift device must be used to position the conveyor above the leg kit until they are attached.

SET-UP INSTRUCTIONS

1. Remove the leg kit from the crate. Inspect for damage.
2. To adjust leg length, remove shipping bolts from legs (1 bolt per leg). Adjust leg length by measuring the desired height and subtracting 12" to account for the conveyor and caster height.
3. Place legs upside down on floor. Position shelf on legs. Insert socket screws through shelf and each leg from outside (7 places per leg). Tighten screws with flat washers, lock washers and nuts. Use a socket wrench. (See Figure 1)

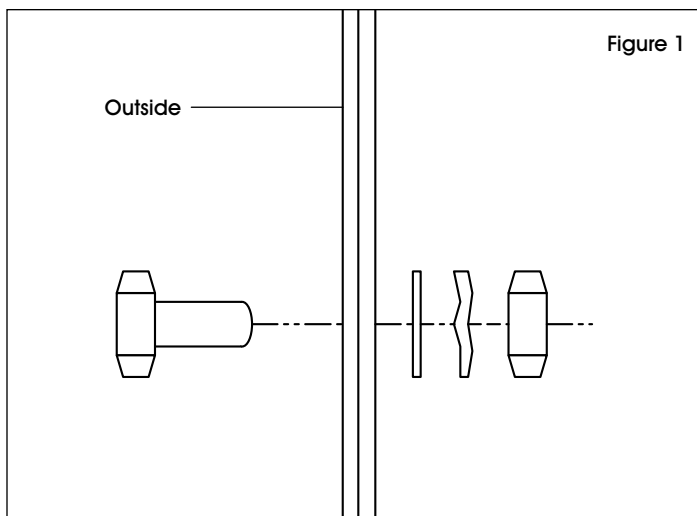


Figure 1

4. Screw feet into threaded holes provided on bottom of the shelf. Insert casters into nylon insert next to feet. (See Figure 2)

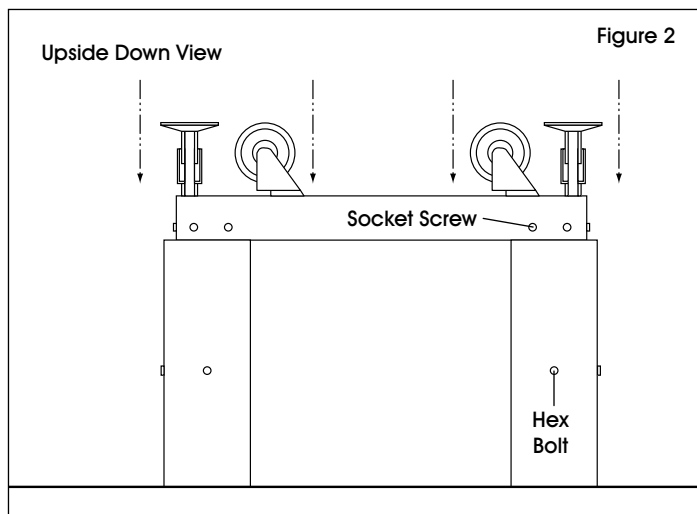


Figure 2

5. Turn the leg kit right side up. Place conveyor on top of the leg kit assembly. Insert hex bolts through the conveyor and leg kit (2 bolts per corner). Tighten bolts with flat washers, lock washers and nuts. (See Figure 3)

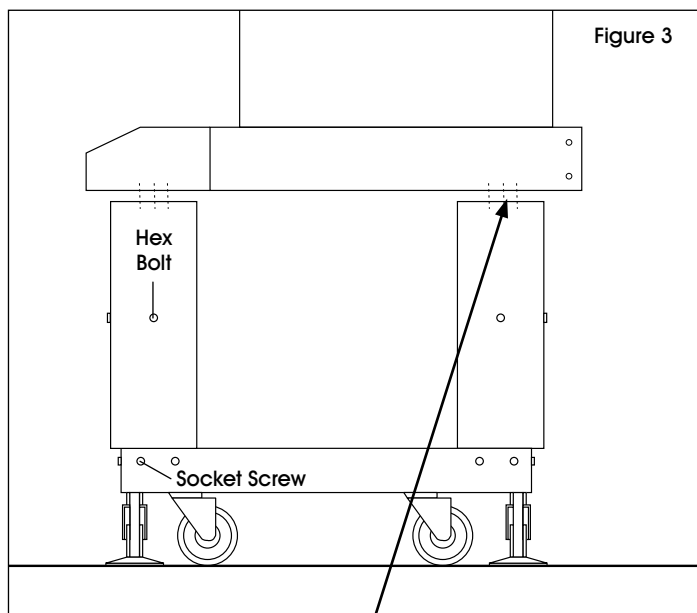
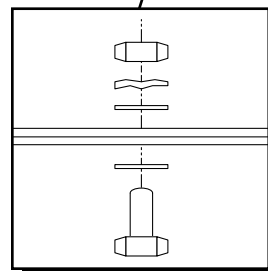


Figure 3



TROUBLESHOOTING



CAUTION! Electrical testing and service should only be done by qualified personnel.



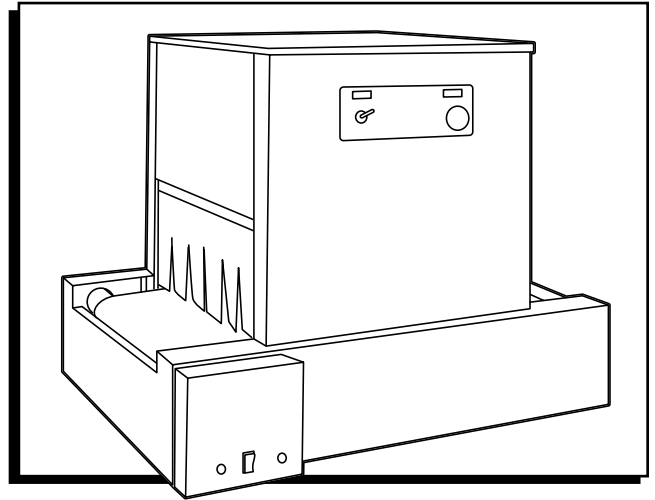
CAUTION! Unless a procedure specifically requires that the machine be on for testing, it should be turned off and completely cooled down before any service is performed.

Disconnect it from electrical power, following OSHA recommended lockout/tagout procedures.

OPERATING ISSUE	RECOMMENDATIONS
Conveyor does not power on.	Check incoming power. The ON/OFF rocker switch should be lit. Check power supply line. Measured line voltage should correspond to the voltage listed on the model/serial number label. Check the speed control potentiometer. Check the voltage from DC drive board. The voltage is DC and will vary with the speed potentiometer setting. If there isn't output voltage, replace the board. Check output to the gear motor. If there is power to the motor, but it does not run, replace the gear motor.
Conveyor powers on, but conveyor does not move.	Check for a broken or loose drive chain. Remove the cover near the exit end of the left side conveyor frame. Check for a loose chain sprocket. Check the conveyor belt. It may be slipping on the drive roller. Check the gear motor.
Conveyor not tracking straight.	Check tension roller on assembly (belt will track to tighter side). Be careful not to over-tighten. Check for worn belt. Check the condition of the belt guides. The belt guides should just touch both sides of the belt.
Tunnel does not heat up at all.	Check for bad heat element or bad connection on the heat element. Usually the heat element light will stay on in this condition. Check the thermostat. It is an actual thermostat, not a potentiometer. The heat element light should respond as the temperature knob is turned past the actual temperature. Usually the heat element light will not come on if the contactor is bad. Check the toggle switch.
Tunnel does not heat up very well.	Check for debris stuck against the blower guard at the top of the heat chamber. Check that the measured power supply voltage matches the voltage listed on the model/serial number tag. Check for air leaks, particularly around the blower housing. Check the condition of the curtains.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca



ADVERTENCIAS



¡ADVERTENCIA! No ponga en marcha esta máquina sin todas las cubiertas colocadas en su lugar y los protectores de seguridad. El funcionamiento mecánico de equipos automáticos cuenta con muchas piezas móviles y puntos de presión que podrían ocasionar lesiones corporales.



¡ADVERTENCIA! Mantenga las manos alejadas de las partes móviles.

No use guantes u otras prendas que pudieran quedar atrapadas entre las piezas móviles. Use la ropa de protección adecuada.



Las piezas desgastadas podrían ser peligrosas y deben reemplazarse lo antes posible. Es responsabilidad del usuario estar al tanto de las piezas dañadas y reemplazarlas, así como el mantenimiento de las distintas partes.

¡ADVERTENCIA! Los equipos termoencogibles pueden alcanzar temperaturas muy altas. Mantenga las manos alejadas de la fuente de calor mientras la máquina está en funcionamiento y tenga cuidado si la máquina se ha usado recientemente.

INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN

DESEMPACADO

1. Retire la caja para envío de la tarima, teniendo cuidado de no golpear el Túnel Termoencogible.
2. Corte con cuidado las cintas que mantienen el túnel en la tarima.
3. Inspeccione el túnel en busca de daños ocasionados durante el envío.

CONFIGURACIÓN



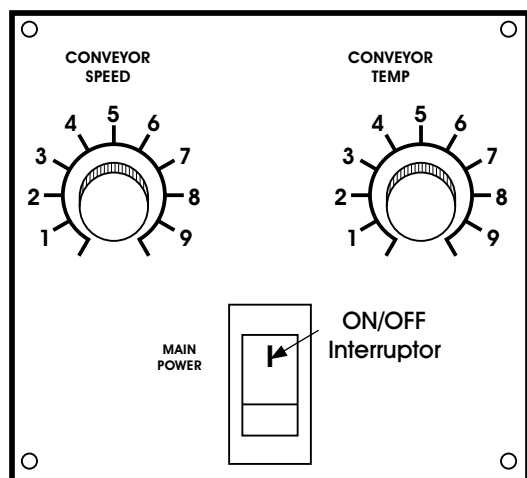
NOTA: El túnel no está fijado a la banda transportadora. Levante el túnel por la banda transportadora.

1. Traslade el túnel a su ubicación final antes de quitarlo de la tarima.
2. Conecte el cable de la banda transportadora a un contacto con toma de tierra de 110 voltios de forma adecuada con una capacidad mínima de 5 amperios.

CONTINUACIÓN DE INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN

INICIO DE LA BANDA TRANSPORTADORA

1. Encienda la banda transportadora con el interruptor ON / OFF. Póngalo hacia arriba, de forma que el símbolo "I" quede paralelo al panel de control. El interruptor ON / OFF se iluminará en ámbar cuando esté encendido.

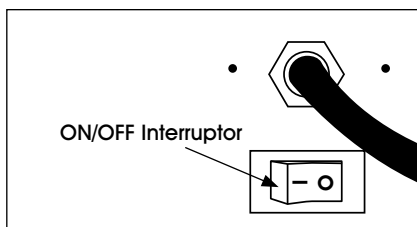


2. Ponga en marcha la banda transportadora en todo su rango de velocidades.

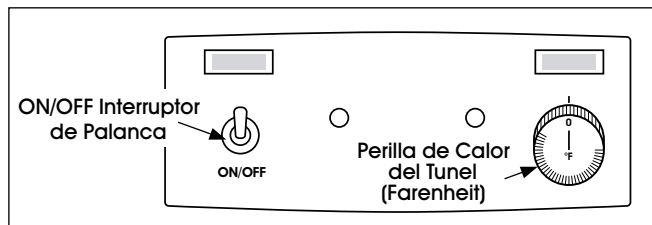
 **NOTA:** En cero, es normal que la banda transportadora esté lenta. Esto evita la destrucción de artículos accidentalmente olvidados en la banda transportadora.

INICIO DEL TÚNEL TERMOENCOGIBLE

1. Encienda el túnel con el interruptor ON/OFF ubicado cerca de la entrada del cable eléctrico.



2. Ponga el interruptor de palanca ON / OFF ubicado en el panel de control del túnel en la posición ON (Encendido).



NOTA: El ventilador de la resistencia debería iniciar al encender el interruptor de palanca. El ventilador hará algo de ruido y las cortinas se agitarán ligeramente con el aire. La luz piloto roja ubicada encima del interruptor de palanca se iluminará.

3. Para usar la unidad por primera vez, ajuste la temperatura del túnel a 325 °F en el panel del operador del túnel.



NOTA: La luz indicadora de calor ubicada encima de la perilla de temperatura se encenderá para indicar que la resistencia está recibiendo electricidad. Cuando el túnel alcance la temperatura necesaria, la luz se encenderá y se apagará por ciclos según requiera electricidad para mantener la temperatura establecida para el túnel.

AJUSTES OPERATIVOS

Las opciones para ajustar el Túnel Termoencogible para obtener el mejor rendimiento termoencogible cada paquete incluye:

1. Para aumentar el nivel termoencogible, reduzca la velocidad de la banda transportadora o aumente la temperatura del túnel.
2. Para reducir el nivel termoencogible, aumente la velocidad de la banda transportadora o reduzca la temperatura del túnel.
3. Para ajustar la posición de la junta o las características termoencogibles de la película local, experimente con distintas orientaciones del producto en la banda transportadora.

ENFRIAMIENTO MANUAL:

1. Para enfriar el Túnel Termoencogible, ponga el control de temperatura a cero y deje que el ventilador siga funcionando sin suministrar energía a la resistencia. Requerirá aproximadamente 15 minutos para enfriarse.
2. Una vez se haya enfriado, apague los interruptores de potencia principales del túnel y de la banda transportadora.

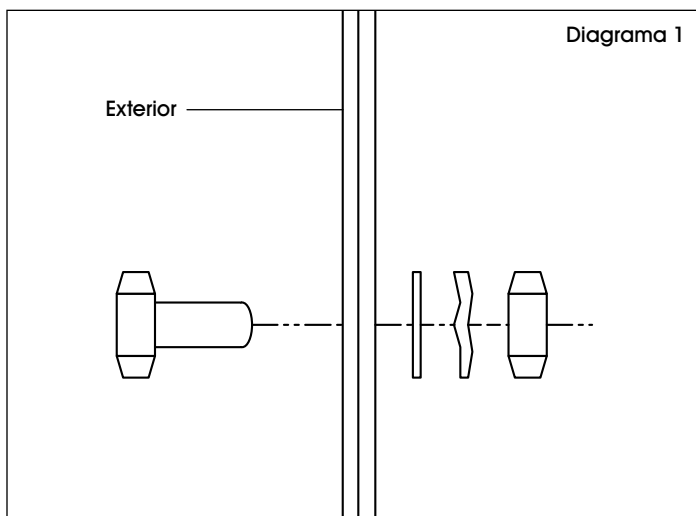
INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN DEL KIT DE PATAS OPCIONAL



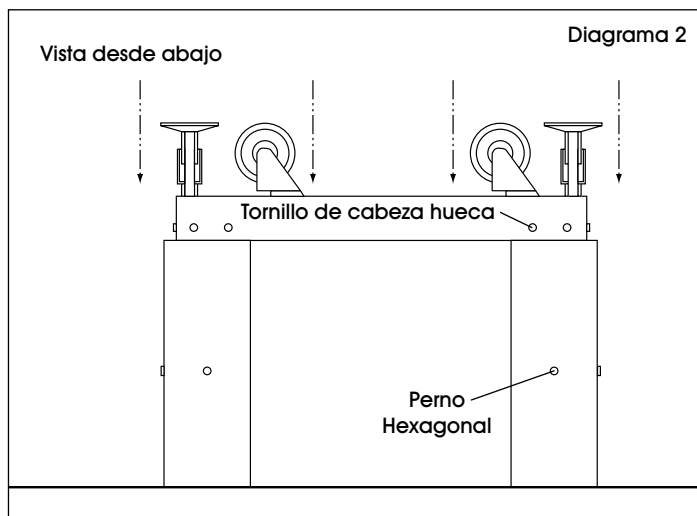
¡PRECAUCIÓN! Montar el kit de patas a la banda transportadora puede ser peligroso. Deben trabajar dos personas o usar un dispositivo mecánico de elevación para ubicar la banda transportadora sobre el kit de patas hasta que éstas se hayan fijado.

INSTRUCCIONES DE CONFIGURACIÓN

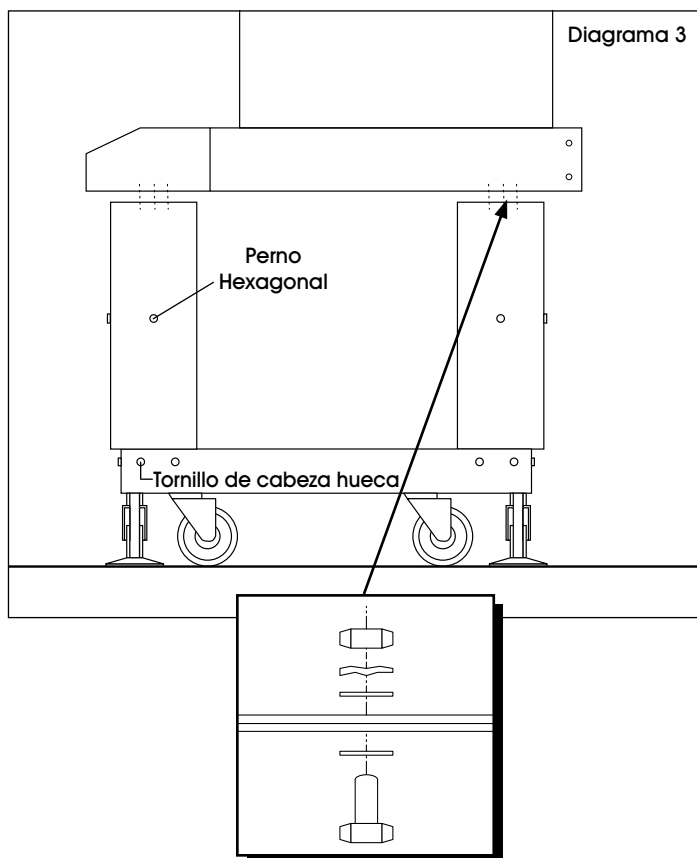
1. Retire el kit de patas del embalaje. Inspeccione si hay daños.
2. Para ajustar la longitud de la pata, retire los pernos de envío de las patas (1 perno por pata). Ajuste la longitud de la pata midiendo el alto deseado y restándole 30.5 cm (12") para tomar en cuenta la altura de la banda transportadora y la rueda.
3. Coloque las patas boca abajo en el piso. Posicione la repisa en las patas. Inserte los tornillos de cabeza hueca a través de la repisa y cada pata desde afuera (7 lugares por pata). Apriete los tornillos con arandelas planas, arandelas de seguridad y tuercas. Use una llave de dado. (Vea Diagrama 1)



4. Atornille las patas en los orificios roscados incluidos en la parte inferior de la repisa. Inserte las ruedas en el inserto de nylon junto a las patas. (Vea Diagrama 2)



5. Gire el kit de patas con el lado derecho hacia arriba. Coloque la banda transportadora encima del ensamble del kit de patas. Inserte los pernos hexagonales a través de la banda transportadora y el kit de patas (2 pernos por esquina). Apriete los pernos con arandelas planas, arandelas de seguridad y tuercas. (Vea Diagrama 3)



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



¡PRECAUCIÓN! Las pruebas eléctricas y las tareas de mantenimiento solo deberán ser llevadas a cabo por personal calificado.



¡PRECAUCIÓN! A menos que un procedimiento establezca específicamente que la máquina debe estar encendida para llevar a cabo las pruebas necesarias, deberá estar apagada y completamente fría antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento.

Desconecte la unidad de la electricidad, siguiendo los procedimientos de bloqueo/ etiquetado recomendados por la OSHA.

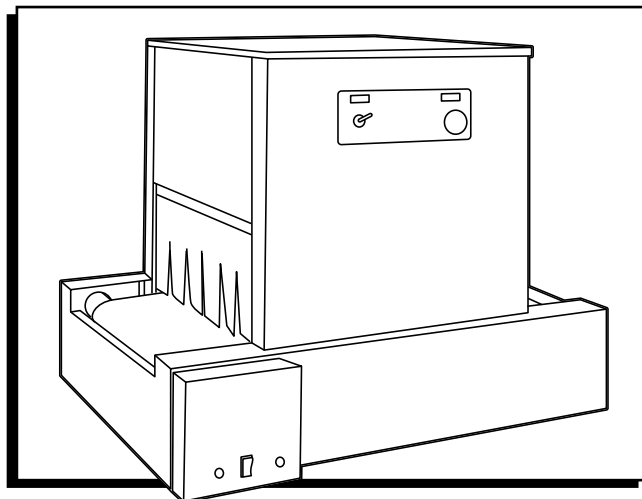
PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
La banda transportadora no enciende.	Verifique entrada de electricidad. El interruptor ON / OFF debe estar iluminado. Verifique la línea de suministro de electricidad. El voltaje de línea medido deberá corresponderse con el voltaje indicado en la etiqueta del modelo/número de serie. Revise el potenciómetro de control de velocidad. Verifique el voltaje saliente de la tarjeta controladora CC. El voltaje es de CC y puede variar con el ajuste del potenciómetro de velocidad. Si no hay voltaje de salida, sustituya la tarjeta. Revise la salida al motor del mecanismo. Si el motor recibe potencia pero no funciona, reemplace el motor del mecanismo.
La banda transportadora se enciende, pero no se mueve.	Revise si alguna de las cadenas de transmisión está rota o suelta. Retire la cubierta cerca del extremo de salida del lado izquierdo del armazón de la banda transportadora. Revise si alguno de los piñones de la cadena están sueltos. Revise la correa de la banda transportadora. Puede que se esté resbalando en el rodillo motriz. Revise el motor del mecanismo.
La banda transportadora no se mueve en línea recta.	Verifique el rodillo tensor en el ensamble (la correa se moverá hacia el lado más apretado). Tenga cuidado de no apretar demasiado. Revise si la correa está desgastada. Verifique el estado de las guías de la correa. Las guías de las correas apenas deben tocar ambos lados de la correa.

CONTINUACIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA DE FUNCIONAMIENTO	RECOMENDACIONES
El túnel no se calienta.	Revise si la resistencia está defectuosa o si hay alguna mala conexión en la resistencia. Habitualmente, en esta situación la luz de la resistencia permanecerá encendida. Revise el termostato. Se trata de un verdadero termostato, no de un potenciómetro. La luz de la resistencia debería responder conforme la perilla de temperatura se gira más allá de la temperatura real. Habitualmente, la luz de la resistencia no se encenderá si hay un mal contacto. Revise el interruptor de palanca.
El túnel no se calienta bien.	Revise si hay suciedad pegada en la protección del soplador ubicada en la parte superior de la cámara de calor. Verifique que el voltaje de suministro de electricidad medido corresponda con el voltaje indicado en la etiqueta del modelo/número de serie. Verifique que no haya fugas de aire, especialmente alrededor de la cubierta del ventilador. Verifique el estado de las cortinas.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca



AVERTISSEMENTS



AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner la machine sans que tous les dispositifs et couvercles de protection soient bien en place. Le fonctionnement mécanique de l'appareillage automatique comprend de multiples pièces mobiles et de points de pincement qui pourraient causer des lésions corporelles.



AVERTISSEMENT! Gardez les mains à l'écart de toutes les pièces mobiles.

Ne portez pas de gants ou d'autres vêtements qui peuvent se coincer dans les pièces mobiles. Portez les vêtements de protection appropriés.

Les pièces usées peuvent devenir dangereuses et doivent être remplacées immédiatement. L'utilisateur a la responsabilité de connaître l'état de la machine, de faire réparer les pièces endommagées et d'effectuer les activités d'entretien.



AVERTISSEMENT! L'équipement thermorétractable peut devenir très chaud. Gardez les mains éloignées de la source de chaleur lorsque la machine est en marche, et soyez prudent si la machine a été utilisée récemment.

INSTALLATION ET MISE EN PLACE

DÉBALLAGE

1. Retirez la caisse d'expédition de la palette, en prenant soin de ne pas la frapper ou d'appliquer de force contre le tunnel de rétraction.
2. Découpez soigneusement les courroies qui retiennent le tunnel à la palette.
3. Inspectez le tunnel pour vous assurer qu'aucun dommage n'est survenu lors de la livraison.

MISE EN PLACE

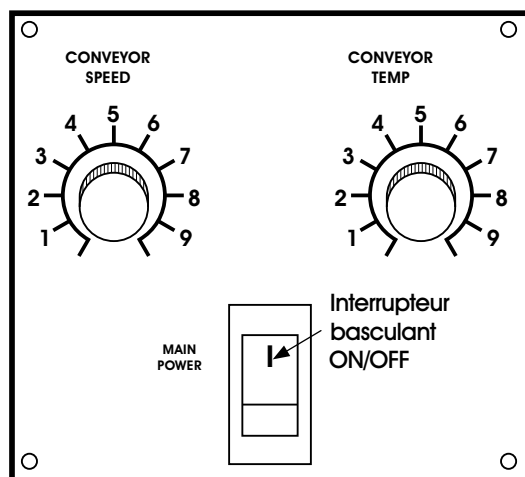


REMARQUE : Le tunnel n'est pas fixé au convoyeur. Soulevez le tunnel par le convoyeur.

1. Déplacez le tunnel jusqu'à son emplacement final avant de le retirer de la palette.
2. Branchez le cordon d'alimentation du convoyeur à une prise de 110 volts mise à la terre ayant une capacité minimale de 5 ampères.

DÉMARRAGE DU CONVOYEUR

1. Allumez le convoyeur à l'aide de l'interrupteur basculant ON/OFF (marche/arrêt). Placez-le vers le haut afin que le « I » soit parallèle au panneau de commande. L'interrupteur ON/OFF s'allumera de couleur ambre une fois en position de marche.

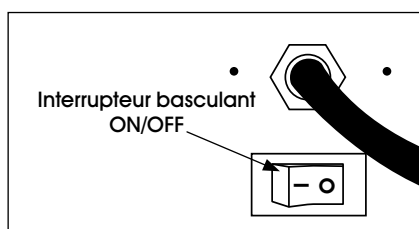


2. Faites fonctionner le convoyeur dans toute la gamme des vitesses.

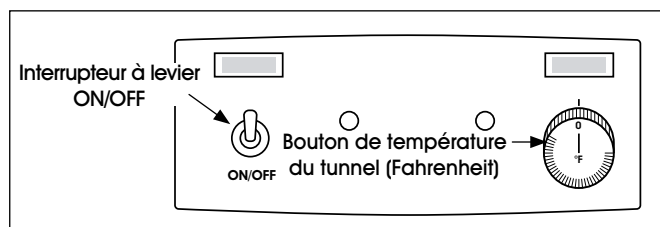
REMARQUE : À zéro, il est normal que le convoyeur avance lentement. Cela permet d'éviter la destruction d'articles accidentellement laissés sur le convoyeur.

DÉMARRAGE DU TUNNEL

1. Allumez le tunnel au moyen de l'interrupteur basculant ON/OFF (marche/arrêt) situé près de l'entrée du cordon d'alimentation.



2. Placez l'interrupteur à levier ON/OFF sur le panneau de commande du tunnel en position ON (marche).



REMARQUE : Le ventilateur de soufflage devrait commencer à fonctionner une fois l'interrupteur à levier en position de marche. Le ventilateur de soufflage fera un peu de bruit et les rideaux s'agiteront légèrement avec le mouvement de l'air. Le voyant rouge au-dessus de l'interrupteur à levier s'allumera.

3. Lors de la première utilisation, réglez la température du tunnel à 163 °C (325 °F) sur le panneau de commande du tunnel.



REMARQUE : Le voyant indicateur de chaleur au-dessus du bouton de température sert à indiquer que du courant électrique est envoyé à l'élément chauffant. Lorsque le tunnel atteint sa température, le voyant s'éteint, et il se rallume au besoin pour que la température prédéfinie soit maintenue à l'intérieur du tunnel.

RÉGLAGES DE FONCTIONNEMENT

Voici les options offertes pour régler le tunnel de rétraction afin d'obtenir la meilleure rétraction possible :

1. Pour augmenter la rétraction, réduisez la vitesse du convoyeur ou augmentez la température du tunnel.
2. Pour réduire la rétraction, augmentez la vitesse du convoyeur ou réduisez la température du tunnel.
3. Pour ajuster la position de la couture ou certaines caractéristiques de la rétraction du film, essayez de placer les produits dans différentes positions sur la courroie du convoyeur.

REFROIDISSEMENT MANUEL :

1. Pour refroidir le tunnel de rétraction adéquatement, tournez la commande de température à zéro et laissez fonctionner le ventilateur de soufflage sans stimuler l'élément chauffant. Il faut compter environ 15 minutes jusqu'à ce qu'il soit refroidi.
2. Après le refroidissement, éteignez les interrupteurs d'alimentation principaux du tunnel et du convoyeur.

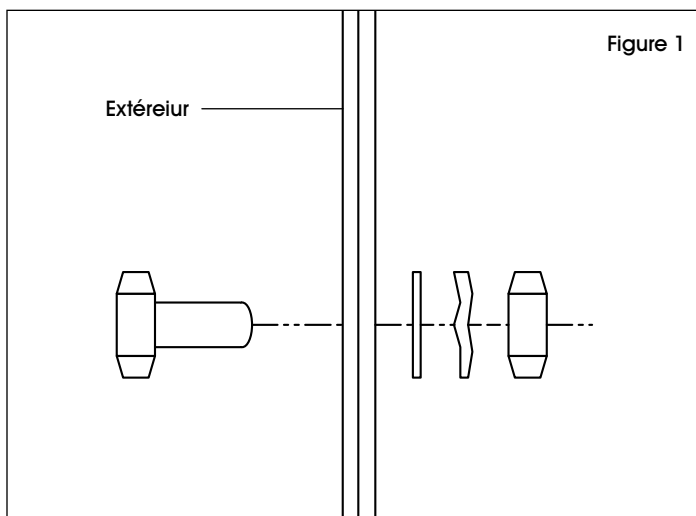
INSTALLATION ET ASSEMBLAGE DE L'ENSEMBLE DES PIEDS OPTIONNEL



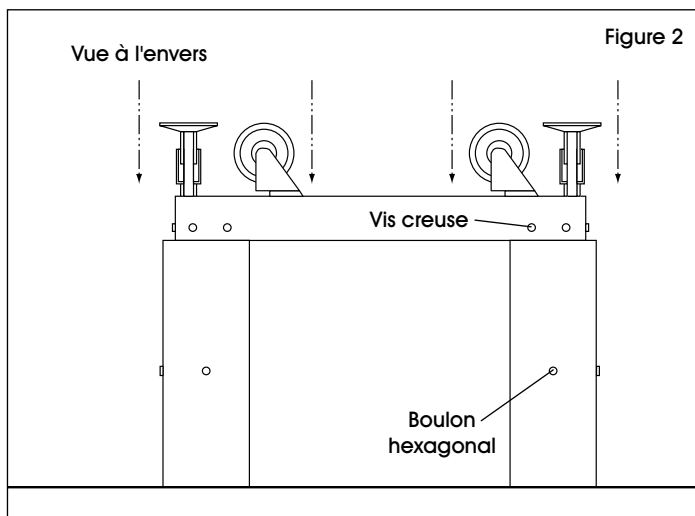
MISE EN GARDE! L'assemblage de l'ensemble des pieds au convoyeur peut être dangereux. Deux personnes ou un dispositif de levage mécanique sont nécessaires pour maintenir le convoyeur au-dessus de l'ensemble des pieds jusqu'à ce qu'ils soient attachés.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

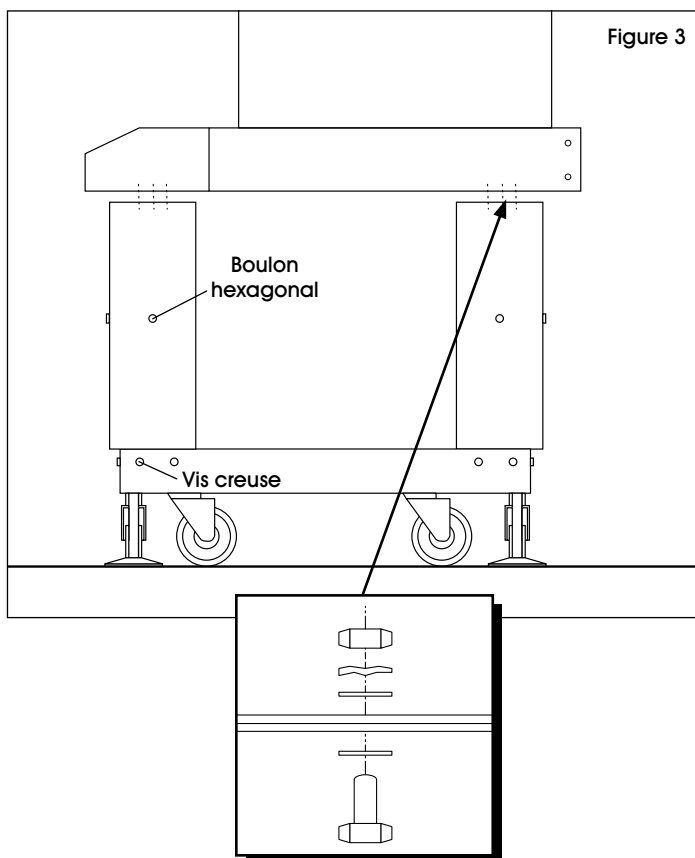
1. Retirez l'ensemble des pieds de la caisse. Inspectez pour la présence de dommages.
2. Pour ajuster la longueur du pied, retirez les boulons d'expédition des pieds (1 boulon par pied). Ajustez la longueur du pied en mesurant la hauteur voulue et soustrayant 30,5 cm (12 po) pour tenir compte de la hauteur du convoyeur et des roulettes.
3. Placez les pieds à l'envers sur le plancher. Positionnez la tablette sur les pieds. Insérez les vis creuses à travers la tablette et chaque pied à partir de l'extérieur (7 endroits par pied). Serrez les vis avec des rondelles plates, des rondelles de blocage et des écrous. Utilisez une clé à douille. (Voir Figure 1)



4. Vissez les pieds dans les trous filetés sous la tablette. Insérez les roulettes dans l'encastrement de nylon près des pieds. (Voir Figure 2)



5. Retournez l'ensemble des pieds à l'endroit. Placez le convoyeur sur l'ensemble des pieds. Insérez des boulons hexagonaux à travers le convoyeur et l'ensemble des pieds (2 boulons par coin). Serrez les boulons à l'aide de rondelles plates, de rondelles de blocage et d'écrous. (Voir Figure 3)



DÉPANNAGE



MISE EN GARDE! Les essais électriques et l'entretien doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.



MISE EN GARDE! À moins qu'une opération exige expressément que la machine soit allumée pour l'essai, celle-ci doit être éteinte et refroidie complètement avant d'effectuer tout entretien.

Débranchez-la de l'alimentation électrique, en suivant les procédures de verrouillage et d'étiquetage recommandées par l'OSHA.

PROBLÈME	RECOMMANDATIONS
Le convoyeur ne s'allume pas.	Vérifiez la source d'alimentation électrique. L'interrupteur basculant ON/OFF (marche/arrêt) doit être allumé. Vérifiez la ligne d'alimentation électrique. La tension de secteur mesurée doit correspondre à la tension indiquée sur l'étiquette du numéro de série/modèle. Vérifiez le potentiomètre de la commande de vitesse. Vérifiez la tension de la carte du variateur à courant continu. La tension est à courant continu et varie en fonction du réglage de vitesse du potentiomètre. S'il n'y a pas de tension de sortie, remplacez la carte. Vérifiez la sortie vers le moteur à engrenages. Si le moteur est alimenté, mais qu'il ne fonctionne pas, remplacez le moteur à engrenages.
Le convoyeur s'allume, mais il ne se déplace pas.	Vérifiez si la chaîne d'entraînement est brisée ou lâche. Retirez le couvercle près de l'extrémité de sortie du cadre de convoyeur du côté gauche. Vérifiez si la roue dentée de la chaîne est lâche. Vérifiez la courroie du convoyeur. Elle peut glisser sur le rouleau d'entraînement. Vérifiez le moteur à engrenages.
Le convoyeur n'est pas correctement aligné.	Vérifiez le rouleau de tension sur l'assemblage (la courroie continuera sur le côté plus serré). Prenez soin de ne pas trop le serrer. Vérifiez si la courroie est usée. Vérifiez l'état des guides de courroie. Les guides de courroie doivent toucher légèrement les deux côtés de la courroie.

DÉPANNAGE SUITE

PROBLÈME	RECOMMANDATIONS
Le tunnel ne chauffe pas du tout.	Vérifiez si l'élément chauffant est défectueux ou s'il y a un mauvais raccordement sur l'élément chauffant. Habituellement, le voyant de l'élément chauffant restera allumé. Vérifiez le thermostat. Il s'agit réellement d'un thermostat et non d'un potentiomètre. Le voyant de l'élément chauffant doit réagir lorsque le bouton de température est tourné au-delà de la température réelle. Habituellement, le voyant de l'élément chauffant ne s'allumera pas si le contacteur est défectueux. Vérifiez l'interrupteur à levier.
Le tunnel ne chauffe pas très bien.	Vérifiez si des débris sont coincés contre le protecteur du ventilateur de soufflage dans le haut de la chambre de chaleur. Vérifiez si la tension de l'alimentation électrique mesurée correspond à la tension indiquée sur l'étiquette du numéro de série/modèle. Vérifiez les fuites d'air potentielles, en particulier autour du boîtier du ventilateur de soufflage. Vérifiez l'état des rideaux.

ULINE

1-800-295-5510
uline.ca