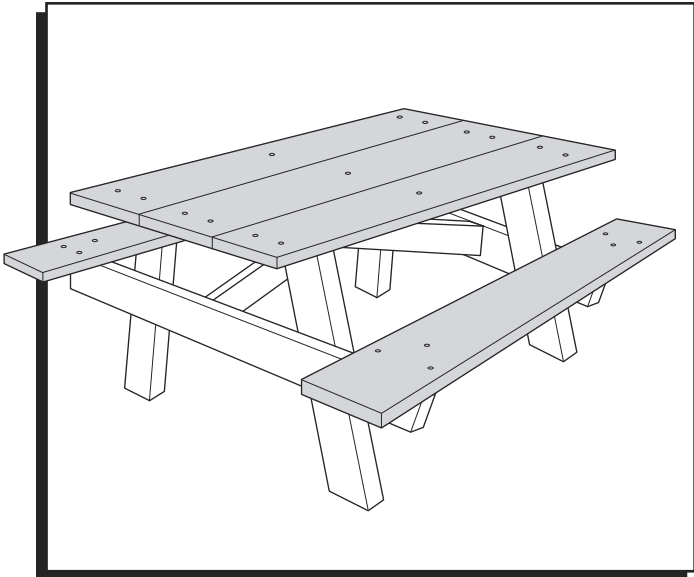



# ULINE H-2563

1-800-295-5510  
uline.com

## 6' A-FRAME PICNIC TABLE




### TOOLS NEEDED

 7/16" (11 mm) Socket Bit

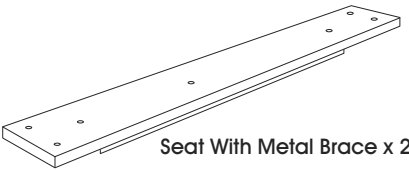
 Phillips Head Drill Bit



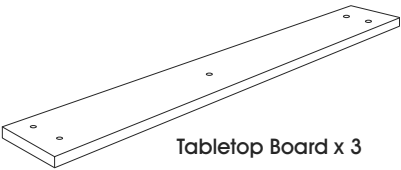
Power Drill

 Two Person Assembly  
(Optional)

## PARTS



Seat With Metal Brace x 2



Tabletop Board x 3



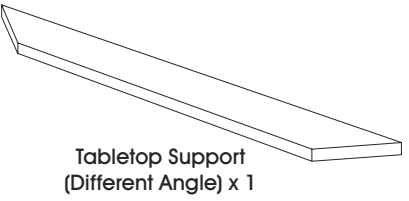
3 1/2" Lag Screw x 23



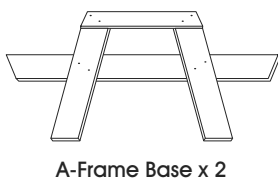
3" Deck Screw x 6



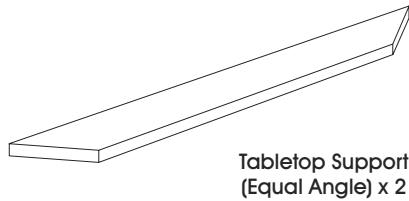
Washer x 23



Tabletop Support  
(Different Angle) x 1



A-Frame Base x 2



Tabletop Support  
(Equal Angle) x 2

## ASSEMBLY

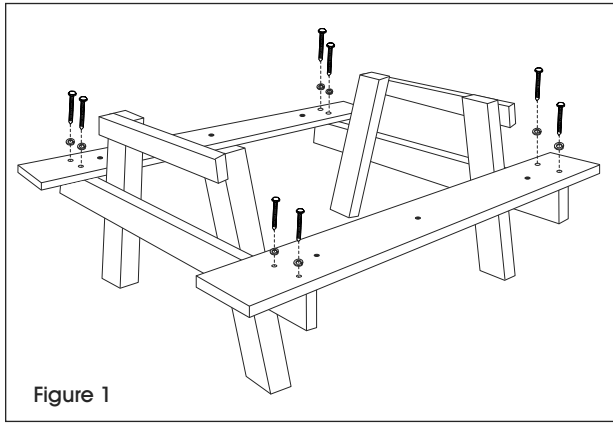


Figure 1



**NOTE:** It is important to keep the lag screws loose throughout assembly. Tighten during step 8.



**WARNING!** Do not lean on tabletop or seats when assembling.

1. Verify all parts are present before beginning.
2. Place the two A-Frame bases on a flat level surface.
3. Place one seat with metal brace on each side of the A-Frame bases. Align the pre-drilled holes over the middle of the A-Frame base supports. Seat with metal base should be flush with the end of the support.
4. Loosely attach seats with metal brace to A-Frame base with the 3 1/2" lag screws and washers using the power drill and 7/16" socket bit (will tighten later in step 8). (See Figure 1)

## ASSEMBLY CONTINUED

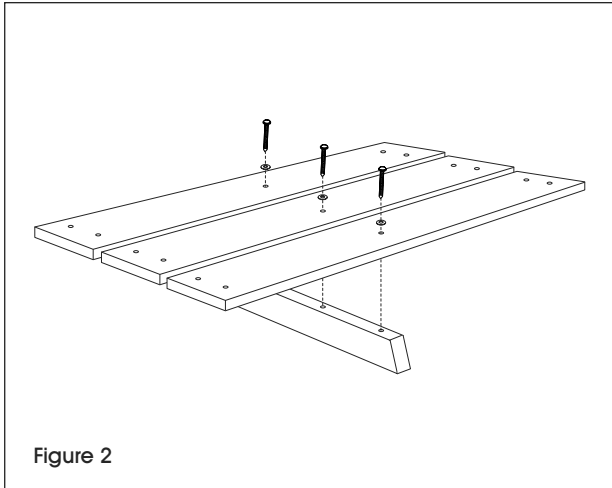


Figure 2

5. Align the middle pre-drilled holes of tabletop boards to the table top support (different angle). Attach 3 1/2" lag screws and washers using the power drill and 7/16" socket bit. (See Figure 2)

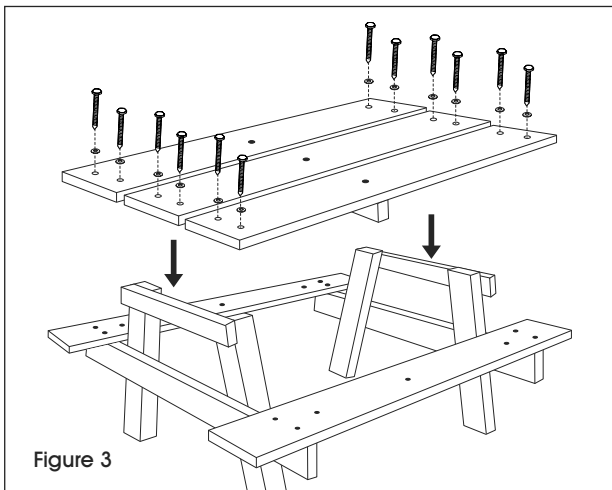


Figure 3

6. Place the three tabletop boards on the A-Frame bases. Align the pre-drilled holes with the A-Frame base. Loosely attach tabletop board slats to A-Frame base with the 3 1/2" lag screws and washers using the power drill and 7/16" socket bit (will tighten later in step 8). (See Figure 3)

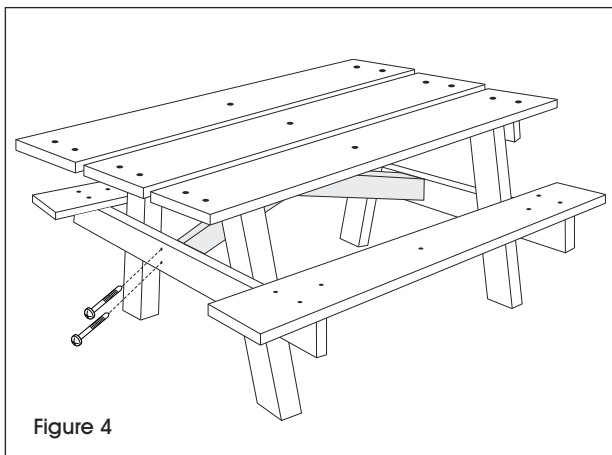


Figure 4

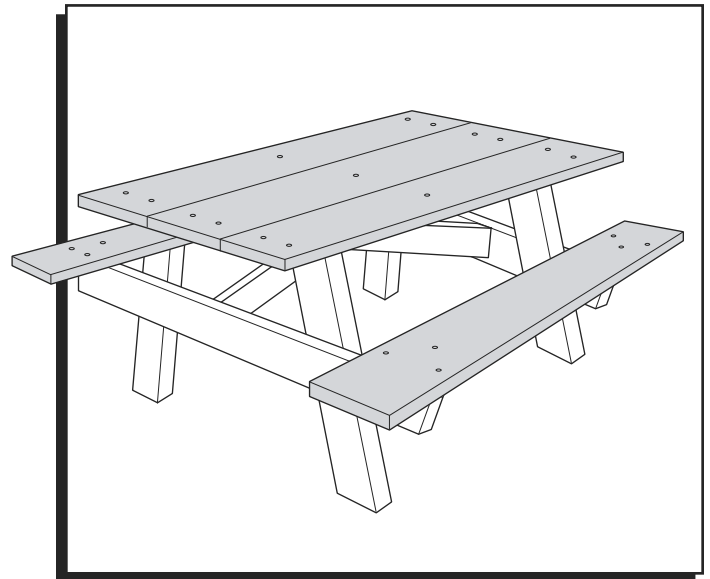
7. Loosely drill the two tabletop supports (equal angles) to the underside of the A-Frame table with the tabletop support (different angle) in the middle using 3" deck screws (will tighten later in step 8). (See Figure 4)
8. Make sure the table is square and tighten all lag and deck screws.

 **NOTE:** H-6681 Mounting hardware sold separately.

**ULINE H-2563**

# MESA CON ARMAZÓN EN A PARA PÍCNIC – 6'

800-295-5510  
uline.mx



## HERRAMIENTAS NECESARIAS



Dado de 11 mm (7/16")



Broca de Cruz

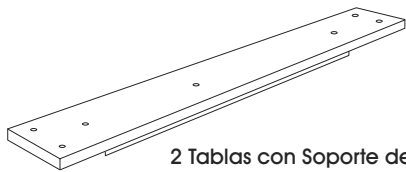


Taladro Eléctrico

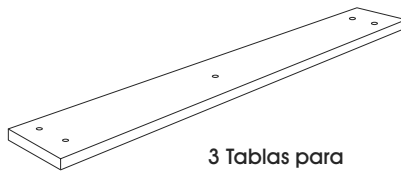


Dos Personas para el  
Ensamble (Opcional)

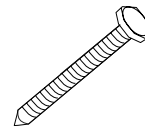
## PARTES



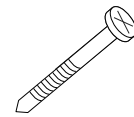
2 Tablas con Soporte de  
Metal para Asiento



3 Tablas para  
Cubierta



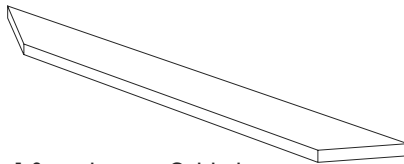
23 Tornillos  
Tirafondo de 3 1/2"



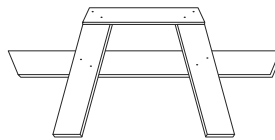
4 Tornillos de 3"  
para Panel de Yeso



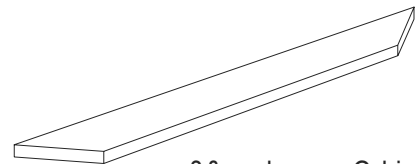
23 Rondanas



1 Soporte para Cubierta  
(Ángulo Diferente)



2 Bases del  
Armazón en A



2 Soportes para Cubierta  
(Ángulo Equivalente)

## ENSAMBLE

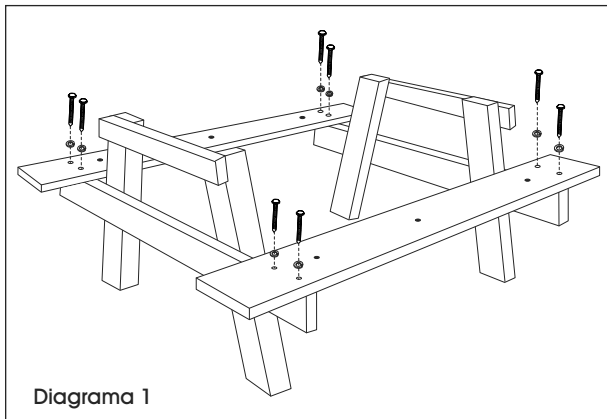


Diagrama 1



**NOTA:** Es importante mantener los tornillos aflojados durante el ensamble. Apriételos hasta el paso 8.



**¡ADVERTENCIA!** No se recargue sobre la cubierta o asientos mientras está ensamblando.

1. Verifique que estén todas las partes antes de comenzar.
2. Coloque las dos bases del Armazón en A sobre una superficie nivelada.
3. Coloque un asiento con el soporte de metal en cada lado de las bases del Armazón en A. La base del asiento de metal debe estar alineada con el extremo del soporte.
4. Acople ligeramente los asientos con soporte de metal a la base con Armazón en A usando los tornillos tirafondo de 3 1/2" y las rondanas, el taladro y la broca de 7/16" (se apretarán más adelante en el paso 8). (Vea Diagrama 1)

## CONTINUACIÓN DE ENSAMBLE

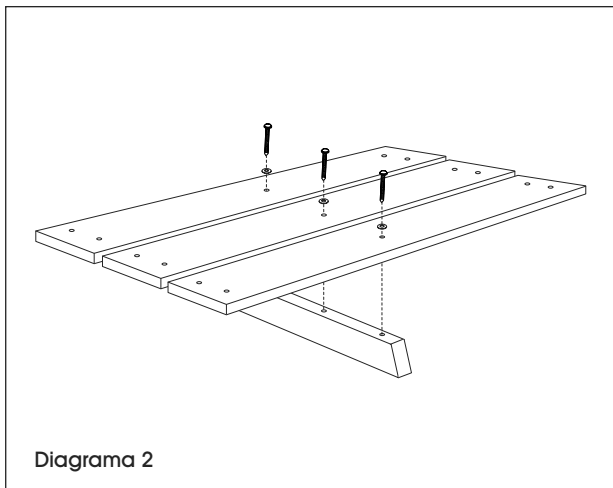


Diagrama 2

5. Alinee los orificios centrales preperforados de las tablas de la cubierta al soporte superior de la mesa (diferente ángulo). Fije los tornillos tirafondo de  $3\frac{1}{2}$ " y las rondanas utilizando el taladro eléctrico y el dado de  $\frac{7}{16}$ ". (Vea Diagrama 2)

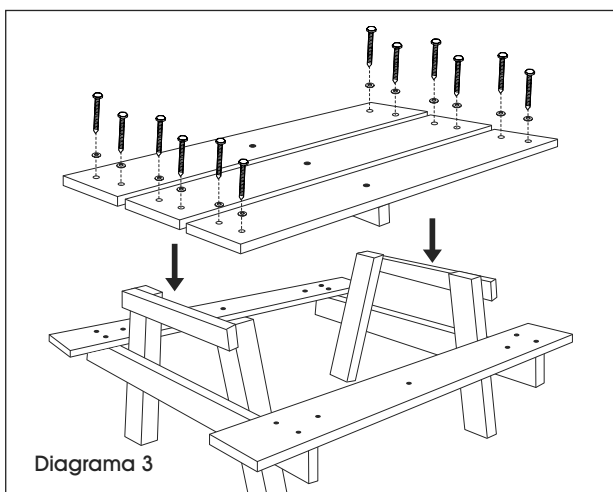


Diagrama 3

6. Coloque las tres tablas de la cubierta en las bases del Armazón en A. Alinee los orificios preperforados con la base del Armazón en A. Acople ligeramente las ranuras de las tablas para cubierta a las bases del Armazón en A con los tornillos tirafondo de  $3\frac{1}{2}$ " y las rondanas utilizando el taladro eléctrico y el dado de  $\frac{7}{16}$ " (se apretarán más adelante en el paso 8). (Vea Diagrama 3)

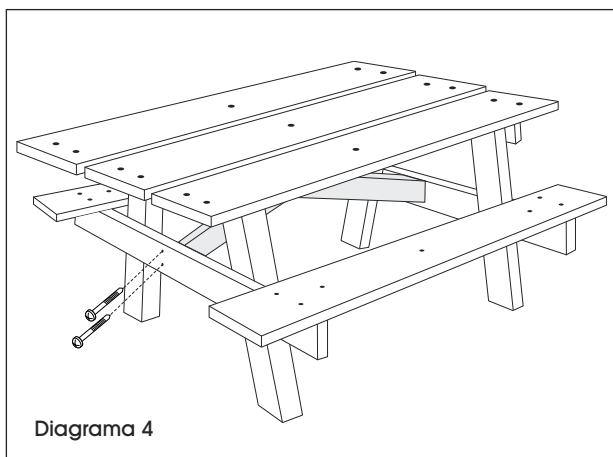


Diagrama 4

7. Perfore ligeramente los dos soportes de la mesa (ángulos iguales) en la parte inferior de la mesa con armazón en A con el soporte de la mesa (ángulo diferente) en el centro usando tornillos de 3" para paneles de yeso (se apretarán más adelante en el paso 8). (Vea Diagrama 4)
8. Asegúrese de que la mesa esté en escuadra y apriete todos los tornillos tirafondo y para paneles de yeso.



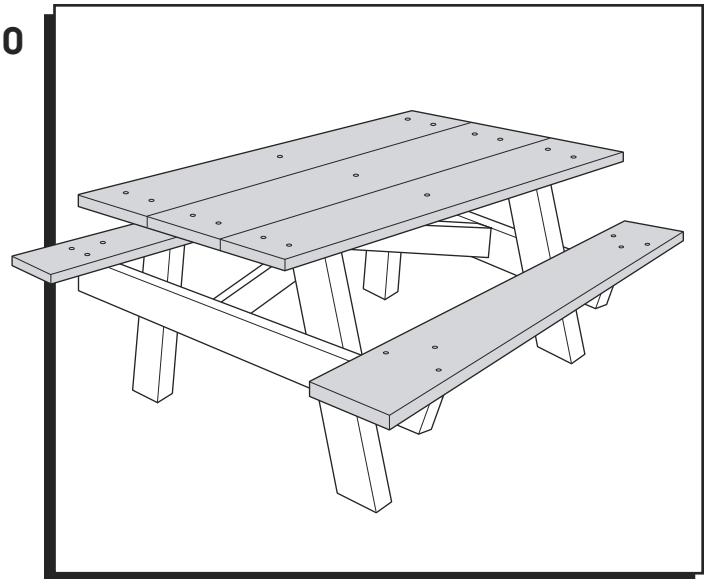
**NOTA:** La tornillería de instalación H-6681 se vende por separado.

**ULINE** H-2563


# TABLE À PIQUE-NIQUE EN A – 6 pi

1-800-295-5510

uline.ca



## OUTILS REQUIS

 Douille tournevis de  
11 mm (7/16 po)

 Mèche de perceuse  
cruciforme

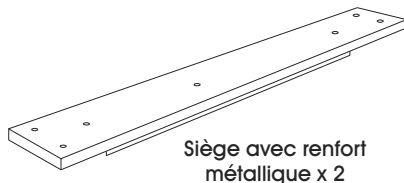


Perceuse électrique



Montage à deux  
personnes (optionnel)

## PIÈCES



Siège avec renfort  
métallique x 2

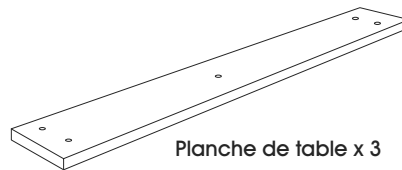


Planche de table x 3



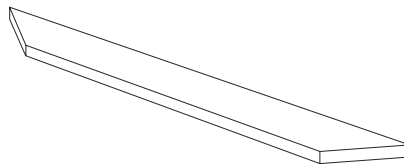
Tire-fonds de  
3 1/2 po x 23



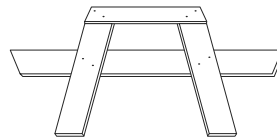
Vis pour bois traité  
de 3 po x 4



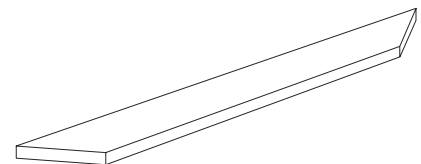
Rondelle x 23



Support de dessus de  
table (angles différents) x 1



Base en forme  
de A x 2



Support de dessus de table  
(angles égaux) x 2

## MONTAGE

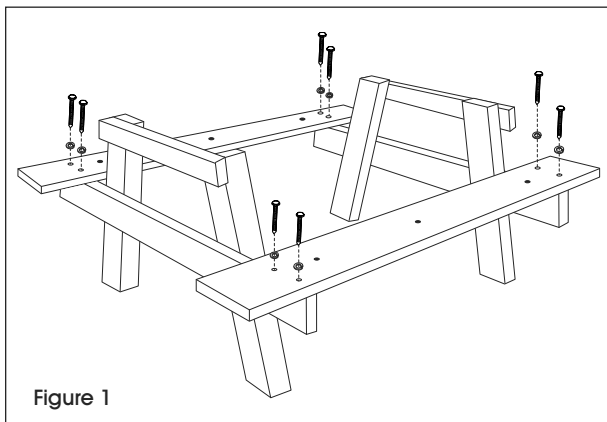


Figure 1



**REMARQUE :** Il est important de ne pas serrer les tire-fonds durant le montage. Le vissage s'effectue à l'étape 8.



**AVERTISSEMENT!** Ne vous appuyez pas sur la surface de table ou les sièges durant le montage.

1. Assurez-vous que toutes les pièces sont présentes avant de commencer.
2. Placez les deux bases en A sur une surface plane nivelée.
3. Placez un siège avec renfort métallique de chaque côté des bases en A. Alignez les trous prépercés au-dessus du milieu des supports de base en A. Les sièges avec renfort métallique doivent s'aligner avec les extrémités du support.
4. Fixez sans serrer les sièges avec renfort métallique à la base en A à l'aide des tire-fonds de 3 1/2 po et des rondelles en utilisant la perceuse et la douille tournevis de 7/16 po (à bien visser plus tard à l'étape 8). (Voir Figure 1)

## MONTAGE SUITE

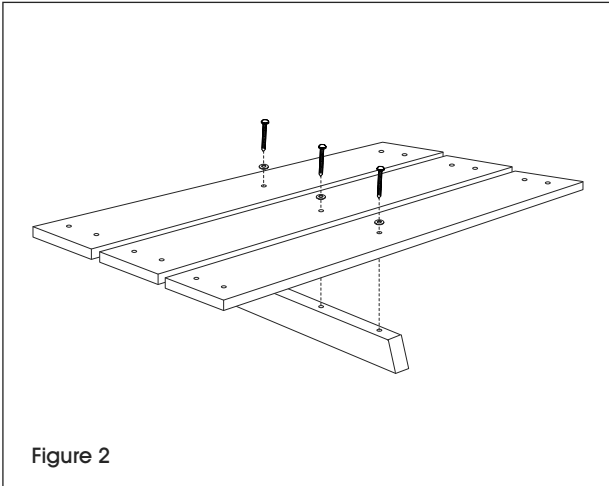


Figure 2

- Alignez les trous prépercés centraux des planches de table sur le support de dessus de table (angles différents). Fixez les tire-fonds de 3 1/2 po et les rondelles en utilisant la perceuse et la douille tournevis de 7/16 po. (Voir Figure 2)

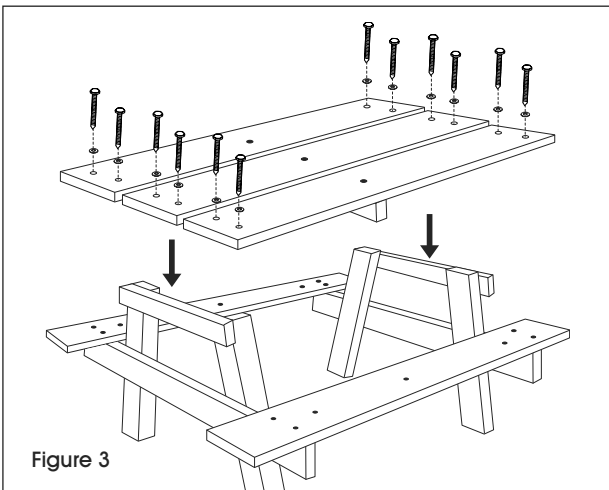


Figure 3

- Placez les trois planches de table sur les bases en A. Alignez les trous prépercés sur la base en A. Fixez sans serrer les planches de table à la base en A à l'aide des tire-fonds de 3 1/2 po et des rondelles en utilisant la perceuse et la douille tournevis de 7/16 po (à bien visser plus tard à l'étape 8). (Voir Figure 3)

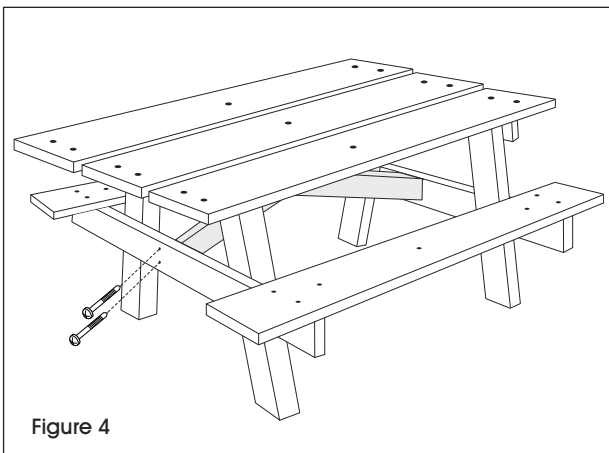


Figure 4

- À l'aide de vis pour bois traité de 3 po (à bien visser plus tard à l'étape 8), fixez sans serrer les deux supports de dessus de table (angles égaux) sur la paroi inférieure de la table en A avec le support de dessus de table (angles différents) placé au centre. (Voir Figure 4)
- Assurez-vous que toutes les pièces de la table sont correctement positionnées, puis serrez tous les tire-fonds et toutes les vis pour bois traité.



**REMARQUE :** Le matériel d'installation H-6681 est vendu séparément.