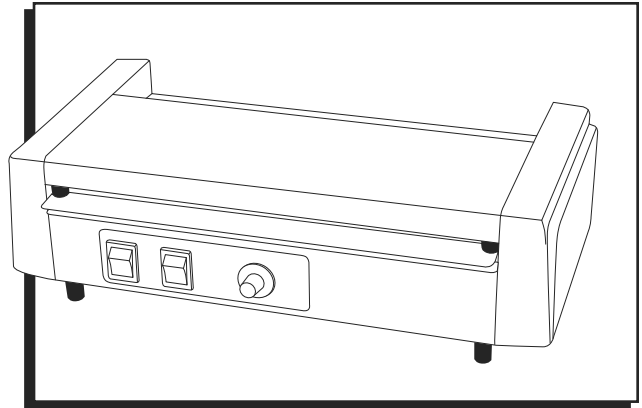


ULINE H-1886 INDUSTRIAL LAMINATOR

1-800-295-5510
uline.com




WARNING! For your protection, do not connect the laminator to electric power until you read these instructions.

INSTRUCTIONS

Before operating the laminator, please review the following guidelines.

1. Determine the correct temperature setting for the pouch you intend to laminate.
2. Set temperature control to the prescribed setting.

 **NOTE:** For first time operation, set the temperature to the lower end of the recommended temperature range and test lamination. If the pouch is not properly sealed, the temperature can be raised slightly and the pouch can be reprocessed at the higher temperature. If the temperature is set too high, the pouch and/or item being laminated may be damaged.

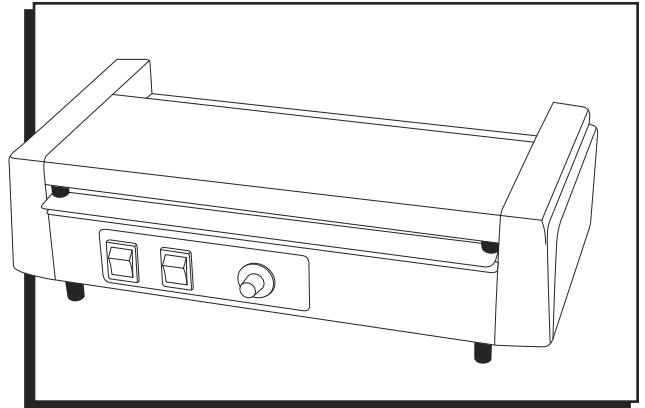
3. Turn GREEN POWER switch ON. Allow the laminator to warm up for approximately ten minutes. Once laminator's temperature is ready, the AMBER READY/RUN switch light will begin to blink indicating the laminator is ready to laminate.

4. Place the item to laminate into the pouch. Then place the pouch into the cardboard carrier.
5. Press the AMBER READY/RUN switch ON. The motor will engage and the rollers will begin turning.
6. Insert the carrier into the front opening of the laminator. Insert the carrier lengthwise, folded edge first, straight into the opening.
7. The carrier will exit the rear of the laminator when the process is completed.

POUCH / TYPE	SETTING
3 MIL Pouch With Carrier	#1 to #2
5 MIL Pouch With Carrier	#2 to #3
7 MIL Pouch With Carrier	#3 to #4
10 MIL Pouch With Carrier	#3 to #4



NOTE: Start at the lowest temperature.



¡ADVERTENCIA! Por su seguridad, no conecte la enmicadora a una fuente de alimentación hasta que haya leído estas instrucciones.

INSTRUCCIONES

Antes de usar la enmicadora, lea las instrucciones que se indican a continuación.

1. Determine la configuración de temperatura adecuada para la bolsa que desea enmicar.
2. Coloque el control de temperatura a la temperatura recomendada.



NOTA: Cuando utilice la unidad por primera vez, fije la temperatura en el extremo más bajo del rango de temperatura recomendado para realizar una prueba. Si la bolsa no se sella adecuadamente, puede subir un poco la temperatura y volver a procesar la bolsa a una temperatura más elevada. Si la temperatura es demasiado alta, la bolsa y/o el artículo que esté enmicando podrían sufrir daños.

3. **PRESIONE** el interruptor de POWER (ENCENDIDO) de color VERDE. Permita que la enmicadora se caliente durante aproximadamente diez minutos. Una vez que la enmicadora haya alcanzado la temperatura necesaria, comenzará a parpadear la luz del interruptor READY/RUN (LISTO/FUNCIÓNAR) de color ÁMBAR, indicando que la enmicadora está lista para enmicar.

4. Coloque el artículo que desea enmicar dentro de la bolsa. Después, coloque la bolsa en el fólder de cartón.
5. Presione el interruptor READY/RUN (LISTO/FUNCIÓNAR) de color ÁMBAR. El motor se pondrá en funcionamiento y los rodillos comenzarán a girar.
6. Inserte el fólder en la abertura delantera de la enmicadora. Insértelo a lo largo, con el extremo doblado primero, directamente en la abertura.
7. El fólder saldrá por la parte posterior de la enmicadora cuando se haya completado el proceso.

BOLSA/TIPO	CONFIGURACIÓN
Bolsa de 3 MIL con Fólder	#1 a #2
Bolsa de 5 MIL con Fólder	#2 a #3
Bolsa de 7 MIL con Fólder	#3 a #4
Bolsa de 10 MIL con Fólder	#3 a #4

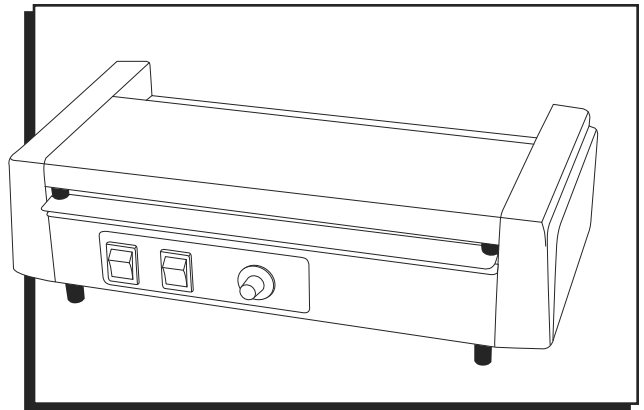


NOTA: Comience en la temperatura más baja.

ULINE H-1886

**MACHINE À
PLASTIFIER
INDUSTRIELLE**

1 800 295-5510
uline.ca



AVERTISSEMENT! Pour votre protection, ne branchez pas la machine à plastifier dans une prise électrique avant d'avoir lu ces instructions.

INSTRUCTIONS

Avant d'utiliser la machine à plastifier, veuillez prendre connaissance des lignes directrices suivantes.

1. Déterminez le réglage de température approprié pour la pochette que vous souhaitez plastifier.
2. Réglez la commande de température au réglage prescrit.



REMARQUE : Pour la première utilisation, réglez la température à l'échelon inférieur de la plage de température recommandée et vérifiez la plastification. Si la pochette n'est pas correctement scellée, la température peut être élevée légèrement et la pochette peut être retraitée à une température plus élevée. Si le réglage de température est trop élevé, la pochette ou l'article à plastifier peut être endommagé.

3. Placez l'interrupteur « POWER » (alimentation) VERT en position « ON » (marche). Laissez la machine à plastifier se réchauffer pendant environ dix minutes. Une fois que la température de la machine est réglée, le voyant AMBRÉ de l'interrupteur « READY/RUN » (prêt/marche) commencera à clignoter indiquant que la machine est prête à plastifier.

4. Placez l'article à plastifier dans la pochette. Placez ensuite la pochette dans le support en carton.
5. Placez l'interrupteur « READY/RUN » (prêt/marche) AMBRÉ en position « ON » (marche). Le moteur s'actionnera et les rouleaux commenceront à tourner.
6. Insérez le support dans l'ouverture avant de la machine à plastifier. Insérez le support dans le sens de la longueur, le bord plié d'abord, directement dans l'ouverture.
7. Le support sortira par l'arrière de la machine à plastifier une fois le processus est terminé.

POCHETTE / TYPE	RÉGLAGE
Pochette de 3 mil avec support	n° 1 à n° 2
Pochette de 5 mil avec support	n° 2 à n° 3
Pochette de 7 mil avec support	n° 3 à n° 4
Pochette de 10 mil avec support	n° 3 à n° 4



REMARQUE : Commencez à la température la plus basse.